日本短角種産肉能力検定(間接法)成績

(畜試 肉牛部)

1. 背景とねらい

日本短角種の産肉能力等経済性の向上を図るため、計画交配により優れた能力を備えた種牛を 生産確保し、その効率的利用により集団的な育種改良を推進するために「日本短角種集団育種推 進事業」が実施されている。

同事業で実施した平成7年度終了分の間接検定成績を改良指導のための参考に供する。

2. 技術の内容

- (1) 松花:1日当たり増体量(DG)は1.05kgとやや劣っており、脂肪交雑基準(BMS)は0 ~1(平均0.42)、肉のきめ・しまりにやや欠けた。 肉質等級は、全て2であった。
- (2) 藤王: DGは0.97kgと劣った。BMSは0⁺~1⁺(平均0.63)だったが、肉のきめ・しまりに欠けた。
 肉質等級は3が1頭、2が5頭、1が2頭であった。
- (3) 琴山: DGは1.10kgと優れており、ロース芯面積も50.1cm²と大きかった。BMSは0⁺~ 2⁻(平均0.62、2⁻が1頭)で、肉質等級は、3が1頭、2が6頭であった。
- (4) 花光: D G が1.20kg と特に優れ、ロース芯断面積も47.2cm と大きかった。 B M S は 0 ⁺~1 (平均0.52) で、肉質等級は、3 が 1 頭、2 が 5 頭、1 が 1 頭であった。
- (5) 琴星: D G は1.17kgと優れ、ロース芯断面積は平均で 48.1cm²と大きかった。 しかし、B M S は $0^+ \sim 1^-$ (0^+ が 6 頭、平均0.37) と劣り、肉のしまりにも欠けた。 肉質等級も劣り、1 が 3 頭みられた。
- (6) BMSや枝肉規格では並の検定成績であったが、DG、特にロース芯面積(検定史上最高)に優れた「琴山」号は、精液を採取して広く供用することとした。

3. 指導上の留意事項

(1) 検定期間(308日間)

松花	藤	王	琴山	花	光	琴 星
H6. 12. 21 ∼H7. 10. 26	同	左	H7. 3.23 ∼H8. 1.25	同	左	H7. 3. 30 ∼H8. 2. 1

(2) 給与飼料

濃厚飼料:産肉能力間接検定用飼料(TDN73.0%, DCP10.0%)を給与。

給与量は期首体重比の 1.8%を全期間給与した。

粗 飼 料:イネ科主体乾草およびデントコーンサイレージを給与。

乾草は全期間不断給与し、サイレージは1~6月期のみ不断給与した。

4. 試験成績の概要

表 1 平成 7 年度終了分日本短角種産肉能力検定(間接法)成績 単位: kg、%、cm、cm²

検 定 牛	松花	藤王	琴山	花光	琴星
生年月日	НЗ. 2.26	нз. 2. 9	нз. з. зо	нз. з. 15	нз. 1.11
登録番号	本 1169	本 1170	本 1175	本 1172	本 1168
父	幸花	松藤	琴 房	幸花	琴頬1019
	(本 956)	(本 625)	(本 901)	(本 956)	(本 429)
母の父	松藤	山 裕	山富	松藤	高波
	(本 625)	(予岩 420)	(本 241)	(本 625)	(本 583)
直検 D G	1. 35	1. 30	1.40	1. 37	1. 26
検定頭数	8	8	7	7	8
開始時体重	275.4 ± 21.5	271.8 \pm 35.8	287.5 ± 16.6	243.8 ± 17.0	222. 2 \pm 36. 6
終了時体重	597.4 ± 29.2	570.6 \pm 65.3	625.5 \pm 48.6	612.9 ± 36.7	581.4 ± 41.8
D G	1.05 ± 0.09	0.97 ± 0.12	1.10 ± 0.12	1.20 ± 0.08	1.17 ± 0.12
1kg增体TDN	7. 24	7. 50	6. 57	6. 54	5. 71
枝肉歩留	62.8 ± 5.2	62.7 ± 1.2	62. 7 ± 1.1	61.2 ± 0.7	60.3 \pm 1.4
ロース芯					
	43.5 ± 0.6	41.4 ± 4.3	50.1 ± 3.5	47.2 ± 4.4	48.0 ± 7.5
断面積					
皮下脂肪厚	2.5 ± 0.6	2.2 ± 0.7	2.0 ± 0.5	2.3 ± 0.5	1.9 ± 0.4
B M S	0.67 ± 0.25 0.63 ± 0.33		0.62 ± 0.49	0.52 ± 0.26	0.37 ± 0.12
枝肉格付					
		B3(1)	A3(1)	A3(1)	
	A2(6)B2(2)	A2(4)B2(1)	A2(6)	A2(5)	A2(5)
		A1(2)		A1(1)	A1(3)

^{※(}枝肉歩留)= (冷屠体重) / (屠殺直前体重) × 100 (%)