# 研究レポート No.333 🎍 岩手県農業研究センター



## 「青丸くん」の緑色を残した豆乳の製造条件

#### 【 1 成果概要】

大豆品種**「青丸くん」**は加熱による緑色の退色が起こりやすいため、**緑色**を残した**豆乳**の製造 条件を明らかにしました。

生しぼり豆乳では、殺菌は95 で15分間とします。

加熱しぼり豆乳では、呉の加熱は95 で2分間であり、

**殺菌**は 75 で 30 分間あるいは 85 で 20 分間とします。

### 【2 効果】

- 1 緑色の豆乳が製造されることから豆乳の種類が多様化し、消費者の嗜好に巾広く対応が可能です。
- 2 緑色大豆「青丸くん」の生産振興が図られます。

#### 【3 留意事項】

1 豆乳の製造法は「生しぼり」と「加熱しぼり」の2種類です。

大豆 浸漬 磨砕 呉 |加熱 | 圧搾・ろ過 充填 殺菌 加熱しぼり

生しぼり(呉の加熱工程がない)

豆乳製造法

2 本技術の殺菌条件は、緑色度を-7以下かつ8 の 冷蔵庫で14日間日持ち可能な条件です。

表 1 緑色度の判定基準

緑色度 緑濃い 緑薄い 緑かなり薄い a \*値 -8.9~-7 -6.9~-5 -9 以下 -4.9 以上

- 3 緑色度はL\*a\*b\*表色法のa\*値により 緑色度を判定しました。
- 4 呉とは、水を吸って大きくなった大豆を磨りつぶしてミルク状になったものです。

### 【 4 **適応対象** 】 豆乳や豆腐加工業者及び農産物加工団体です。

	表 2 生しぼり豆乳の加熱殺菌					
1	殺菌条件		緑色度	日持ち		
1	殺菌	前	-8.9	-		
	75	・30 分間	-7.5	12 日間		
	75	・40 分間	-6.8	15 日間		
8	85	・20 分間	-7.3	13 日間		
8	85	・30 分間	-6.9	16 日間		
(	95	・15 分間	-8.2	15 日間		

表 3	カロ奉加し	.ぼい 古羽	しの加熱殺菌	
re 21	加热性し	ハみリサイ	ししし ハロ きひ ホマ 「木」	

殺菌条件		緑色度	日持ち	食味評価
殺菌前		-8.4	-	
75	・30 分間	-7.3	16 日間	おいしい
75	・40 分間	-6.7	21 日間	-
85	・20 分間	-7.3	16 日間	おいしい
85	・30 分間	-6.5	16 日間	-
95	・15 分間	-7.0	16 日間	口に残る

日持ち:目視により豆乳の変敗凝固を観察しました。

食味評価:緑色度及び日持ち条件を満たした加熱条件の豆乳のみ評価しました。



本技術による豆乳



本技術外

図2 豆乳の緑色

担当研究室 生産環境部 保鮮流通技術研究室 〒024-0003 岩手県北上市成田 20-1

TEL.0197-68-4425 FAX.0197-71-1085