

安全キャビネット仕様書

1 次の性能を備えること。

- (1) クラスⅡ、タイプ A2 の安全キャビネットであること。
- (2) NSF/ANSI49（国際安全規格）取得済みであること。
- (3) 外寸（スタンド込み）が 1,300（幅）×2,250（高さ）×810（奥行）mm 以内であること。
- (4) 内寸が 1,200（幅）×770（高さ）×620（奥行）mm 以上あること。
- (5) デュアルファンシステムであること。
- (6) フローの調整に、自動リアルタイム調整機能を有すること。
- (7) 庫内清掃時に、工具を使用せずウインドウを下方に下げられる設計であること。
- (8) 開放型ダクトチャンバーを付属すること。

2 納品場所 岩手県食肉衛生検査所 1 階（搬入据付費込）

岩手県紫波郡紫波町犬渕字南谷地 57-20

電話 019-672-4760

3 納期 令和 9 年 1 月 2 9 日（金）まで

4 参考機種

サーモフィッシャーサイエンティフィック株式会社 製

クラスⅡタイプ A2 安全キャビネット 1575A2

開放型ダクトチャンバー 1911505

5 その他

既存の安全キャビネット（SANYO MHE-130AB3）を燻蒸作業実施のうえ搬出（平面移動）し、新規安全キャビネットを搬入すること。