

購入仕様書

除雪ドーザ（18 t 級、車輪式、サイドスライドアングリングプラウ付）仕様書

令和 8 年度



### 3. 車 体

- (1) 機 関
  - 形 式 水冷、ディーゼル機関
  - 定格出力 140kW 以上
- (2) 動力伝達装置 前後進、速度段の切換え操作が円滑にできる構造とする
- (3) タイヤ
  - 形 式 スノータイヤ
- (4) かじ取装置
  - 形 式 車体屈折式
- (5) 運転室
  - 構 造 全鋼製密閉形  
(前面・側面(前面)・後面) 熱線付
  - 窓 (前面・後面) 冬用ワイパーブレード付

### 4. 除雪装置

- (1) 形 式 サイドスライドアングリングプラウ形
- (2) 構 造 鋼板円筒曲面構造
- (3) 能 力
  - 切刃昇降範囲 (ストレート時、切刃下端) 地下 100 mm～地上 3,000 mm 以上
  - アングリング角度 左右各 30 度 以上
  - 上昇速度 (切刃下端、機関定格回転速度において) 500 mm/s 以上
- (4) 全 幅 3,600 mm 以上
- (5) 全 高 1,200 mm 以上
- (6) そ り 除雪装置の接地状態を調整できるそりを有すること
- (7) 切 刃 ストレート形平形刃先 (JIS D6101)

### 5. 計器類

- (1) 運行記録計 (45km/h、機関回転数記録、7日計) 1 式
- (2) 速度計、機関回転計 1 式
- (3) 燃料計 1 式
- (4) アワーメータ 1 式
- (5) 機関油圧計又は機関油圧警告灯 1 式
- (6) 水温計 1 式
- (7) 充電警告灯 1 式

### 6. 照明装置類

- (1) 前部雾灯(黄色) 2 灯

- (2) 黄色灯火(散光式LED) 全幅 1,000~1,200 mm 以内 1 灯  
(運転室上部前方)(運転室内パイロットスイッチ付)
- (3) 前方作業灯(LED) (白色) (運転室上部前方) 2 灯  
(運転席室内パイロットスイッチ付)
- (4) 後方作業灯(LED) (白色) (運転室上部後方) 2 灯  
(運転席室内パイロットスイッチ付)
- (5) 後方作業灯(LED) (白色) (ラジエーターグリルカバー付近左右) 2 灯  
(運転席室内パイロットスイッチ付)

## 7. カメラ

- (1) 取付数: 1 台 (後方) 1 式
- (2) 電 源: DC12V もしくは 24V
- (3) 動作温度: -25℃~50℃
- (4) その 他: 運行に際し十分な強度を有し、着雪防止等の適切な対策を講じること  
: 取付位置(車輻後方中央、若しくはキャブ上部)  
: 障害物検知装置 (モニタ連動)  
(障害物・人・動体検知し、警告音又はモニタ (8. モニタ) に、表示する装置)

## 8. モニタ

- (1) 画面サイズ: 7 インチ以上 (カラー) 1 式  
: モニター(1 台)
- (2) 動作温度: -10℃~50℃
- (3) その 他: 振動等により損傷しないこと  
: 運転室内前方に取付け、オペレータの視界を妨げないこと  
: 取付位置 (運転席内上部前方)

## 9. 付属装置及び付属品

### 9-1 車両総質量に含むもの

- (1) バックブザー 1 式
- (2) カーヒータ (温水式・デフロスタ・エアコン付) 1 式
- (3) ウインドウウォッシャー (電動式) 1 式
- (4) 文字記入 1 式  
(建設機械番号・岩手県・機械名・接近注意 (特記仕様書による))
- (5) 標識板(300×550mm以上)(文字記入 除雪車) 1 式
- (6) AM/FMラジオ 1 式
- (7) 床マット(ゴムタイプ) 1 式
- (8) 熱線サイドミラー 1 式

(9) サイドスライドアングリングブラウ	1 式
(10) 車輛反射シール（作業機後部左右側面(ブレード)・車輛後部)	1 式
(11) 振動抑制装置	1 式
(12) バッテリースイッチ	1 式
(13) 反転エッジ	1 式
(14) サイドシャッター（左右）	1 式

#### 9-2 車両総質量に含まないもの

(1) 標準付属工具	1 式
(2) 取扱説明書	1 部
(3) 部品表（パーツリスト）	1 部
(4) 履歴簿	1 部
(5) タイヤチェーン（亀甲タイプ）	4 本

なお、「9. 付属装置及び付属品 9-2 車両総質量に含まないもの」  
 以外は、本車両総質量に含むものとする。

#### 10. 塗 装

国土交通省建設機械塗装基準による。

#### 11. 検 査

完成検査は、寸法、外観、溶接、その他組立状況を検査し、さらに車両や作業装置類の動作等の確認を行い全般的な機能を検査する。

ただし、車両総質量については、本仕様書で定めたとおりであるかを、その内訳が判る資料により検査する。

検査に要する器具、人員等は受注者において準備するものとする。

#### 12. 保 証

納入後 1 箇年以内に設計製作上の欠陥によるものとみなされる故障が発生した場合には、受注者は無償修理を行わなければならない。ただし、製作会社等が別に定めた保証期間が 1 箇年以上にわたる場合には、それを適用する。

特に重大な故障が発生したときは、上記期間経過後であっても、発注者と受注者が協議のうえ、受注者に無償修理を行わせることがある。

#### 13. その他の事項

##### 13-1 製造期日等の指定

納入機は新品でなければならない。

##### 13-2 灯火の取付方法の指定

黄色灯火の取付方法は、次のとおりとする。

イ) 黄色灯火の規格、取付位置については、「道路維持作業用自動車及び道路管理

用緊急自動車の取扱について（昭和 55 年 6 月 5 日付、建設省機発第 473 号（以降の改正分を含む））」に準じるものとする。

ロ）黄色灯火は、運転室又は作業装置上部に堅固に取付け、黄色灯火の重量、振動に耐えるよう取付部分に必要な補強を行うものとする。

13-3 提出図書の言語の指定

取扱説明書など提出を義務づけられた図書に使用する言語は、日本語とする。

13-4 緩和申請等について

本履行にあたり、車両登録、基準緩和の申請及び道路維持作業車の申請・届出については受注者が行うものとする。また、これらにかかる費用は受注者の負担とする。ただし、これにより難しい場合は受注者の指示を受けるものとする。

13-5 付属装置及び付属品等に関する取付位置は別途協議とする

13-6 自賠責保険料は別途支払うものとする。それ以外の登録及び納車費用は購入価格にすべて含めるものとする。

## 特記仕様書（除雪ドーザ 車輪式 18 t 級）

### 1 建設機械番号及び文字の表示について

#### 1) 表示内容

建設機械番号・・・「S38-〇〇〇〇」と表示のこと。（別図-1 参照）

#### 2) 表示位置

本体部両側面の適当な位置。

### 2 地方公共団体名の表示

地方公共団体名（岩手県）の表示は、機械の大きさ、構造等を考慮して、なるべく大きく記入するものとする。また、機械の前後についても、記入スペース、標識等を考慮して、可能な限り記入するものとする。

### 3 機械名の表示

機械名（除雪ドーザ）の表示を、機械の大きさ、構造等を考慮して、可能な限り記入するものとする。

### 4 接近注意の表示

接近注意の表示を、機械の大きさ、構造等を考慮して、可能な限り記入するものとする。

別圖-1

