

仕 様 書

- 1 品 名 精密成形平面研削盤
- 2 数 量 1台
- 3 納入場所 岩手県立黒沢尻工業高等学校
- 4 仕 様

別紙、【参考性能表及び参考機種】の仕様を満足する(同等以上)機械であり、かつ、以下に示す(a)～(q)までの要件を満たす機械であること。

- (a) 機械本体は、汎用型で左右送りハンドルが本体の右側に付いた右勝手仕様の成形平面研削盤であること。
- (b) テーブル作業面の大きさは、500×150mm（長さ×幅）以上であること。
- (c) テーブル移動量は580×200mm（左右×前後）以上であること。
- (d) 主軸はインバータ2.2kW以上でメタル軸受仕様であること。
- (e) 熱変位対策として油圧ユニットは本体の外部に配置してあること。
- (f) マグネットチャックは可傾式で380×110×125mm（長さ×幅×高さ）以上であること。
- (g) 上下・前後とも微動送りが可能であること。
- (h) 上下送りハンドルはベッド取付型で、上下早送り操作はジョグスティックにて行えること。
また左右送りハンドルは丸ハンドルであること。
- (i) 自動給油装置を装備し左右、前後、上下の各摺動面へ自動給油されること。
- (j) 磁力調整付きの自動ニュートロレータを装備していること。
- (k) 舟カバー、排水トレイ、砥石カバーはステンレス製であること。
- (l) 全手動操作から全自動操作まで対応していること。
また自動・手動の切換はワンレバー、1作業で行えること。
- (m) 吸塵給水装置はマグネットセパレータ及び手動ペーパーフィルタの両方を装備し、タンクはステンレス製で容量100L以上であること。
- (n) 機械重量は1200kg以上で、所要床面積は2700×1900mm（横×縦）以内であること。
- (o) 日本国内製で緊急時の修理など即時対応できる体制をとっていること。
- (p) 運搬・搬入・据付・試運転調整・電気工事（2次側配線）のうえ、取扱説明を行うこと。
なお搬入時に伴う既設機械撤去移動も含むこと。搬出入については、別紙配置図を参照のこと。
既設機械：SANSEI (GNH-3)、サイズ1300mm×1000mm×1400mm（横×縦×高さ）程度
- (q) 納入検査確認後 1 年間は、通常使用により故障した場合は無償にて修理を行うこと。

- 5 納 期 令和8年1月30日（金）

- 6 備 考
 - ・搬入時は十分留意し、搬送に係る事故等は納入者負担とすること。
 - ・搬入時は、事前に学校に連絡し、下記へ運搬すること。

岩手県北上市村崎野24地割19番地

岩手県立黒沢尻工業高等学校（電話番号 0197-66-4115）

電子機械科実習棟 機械加工実習室（1 階）

【参考性能表及び参考機種】

※朱書箇所は特殊仕様であること。

精密成形平面研削盤 黒田精工株式会社 GS-BMHF-i (主軸インバータ仕様) 1台			
項 目		単 位	規 格
容量	テーブル作業面積 (長さ×幅)	mm	500×150
	テーブルの最大移動量 (左右×前後)	mm	580×200
	研削範囲 (左右×前後)	mm	500×190
	テーブル上面から砥石下面までの距離	mm	40～375 (at φ 180)
	標準チャック寸法 (長さ×幅×高さ) (可傾式)	mm	380×110×125
	工作物許容質量	kg	50
テーブル	T溝 (幅×数)	mm×N	13×1
	左右送り速度 (油圧)	m/min	3～25
	左右ハンドル1回転の送り量	mm	90
サドル	前後手動送り	ハンドル1回転	mm 5
		ダイヤル1目盛	mm 0.02
		微動送り1回転	mm 0.125
		微動送り1目盛	mm 0.001
	自動ステップ送り量		mm 0.5～4
	前後早送り速度 (50Hz)		mm/min 100～800
砥石軸	上下送りハンドル1回転		mm 1.0
	上下送りハンドル1目盛		mm 0.005
	上下微動送り1目盛 (イン칭送り)		mm 0.002
	自動切込量		mm 0.002～0.02
	上下早送り速度 (50Hz)		mm/min 260
砥石	砥石軸		メタル軸
	寸法 (外径×幅×内径)		mm φ 180 (205) ×6～22× φ 31.75
	回転速度		rpm 2800 (インバータ仕様0～3600)
モータ	砥石軸 (主軸)		kW 2.2-4P
	油圧ポンプ		kW 0.75-4P
	給油ポンプ		W 4
	上下送り用モータ		W 90
	前後送り用モータ		W 60
所要電力 (付属品は含まず)		kVA	6
本体の大きさ (横×縦×高さ) 組立時		mm	1650×1470×1760
占有容積 (間口×奥行き×高さ)		mm	2640×1600×1800
本体質量		kg	1280

【標準付属品】

標準可傾電磁チャック 380×110×125 (mm)	1式	廃油ポリタンク	1式
		ジャッキベース	1式
標準砥石 KSPW 46H (180 φ)	1式	1/2ダイヤモンドドレッサ	1式
標準砥石フランジ φ 31.75	1式	ダイヤモンドホルダ	1式
磁力調整付自動ニュートロレータ	1式	標準工具	1式
油圧作動油 初回分	1式	取扱説明書	1式
摺動油 初回分 2L	1式	一次電源入力ケーブル 5m	1式

【特別付属品】

吸塵給水装置 (SUS製タンク容量100L, 40L/minマ グネットセパレータ+手動ベーパーフィルタ付)	1式	上下前後デジタルスケール 0.001mm	1式
		左右送り丸ハンドル	1式
砥石フランジ φ 31.75 (予備)	3式	主軸メタル軸仕様	1式
砥石バランス 大 Max50 t × φ 500	1式	研削原液20L	3式
砥石マンドレル L=180	1式	砥石KSPW46H (180 φ)	20式
ベンチドレッサー (手動式)	1式	SUS製舟カバー・排水トイ・砥石カバー	1式
LED照明ライト	1式		
主軸インバータ 2.2kW	1式		

精密成形平面研削盤 GS-BMHF-i
納品に係る配置図

施設の配置図	縮尺	1/1000 (B4)	学校名	黒澤瓦工業高等学校	調査番号	03	(市町村)	5542	(学校)	25	調査書番号	25
		10 20 30 40										

(6-1)

- ① 未とりこし建物
- ② 危険建物
- ③ 借用建物
- ④ 一時使用建物

【搬入経路】
実習室北側の
シャッターから
搬出入を行います。

既設機械搬出
場所

機械加工実習室

機械金属工業科棟

実習棟

建物敷地 222.769㎡

④⑥ S1-25

④⑥ R1-479

③① S1-2365

③② S1-b2

電気工本科棟

③③ R2-2678

(専攻科棟)

工業技術科棟

③④ R2-1461

④④-1

実習棟

R1-360

④④-2

S1-25

教室棟(A)

②⑧-1 R2-1125

②⑨ R1-103

倉庫

②⑩ R2-441

②⑪ R2-1287

教室棟(B)

②⑫ R2-53

②⑬ R2-2416

管理特別教室棟

体育館

③⑤ S1-1185

③⑧ 部室 S2-264

③⑨ 水=体育館

S1-736

④⑧ ボクシング場

W1-292

④⑤ R1-192

記念館

④⑥ R1-500

台倉所

プール

25m×7コース

④③ R1-95

プール更衣室

方位

(北に矢印を付す)