

別紙

(1) 委託業務仕様書（微量化学物質分析室を除く。）

空調設備等保守点検業務委託契約に従って実施する業務は、この仕様書に定めるところによる。

1 保守点検業務の内容及び計画等

- (1) 保守点検業務は、別記「委託業務内容明細書」に従い、保守点検等に必要な関係法令等に則って行うこと。
- (2) 実施時期は、別記「委託業務内容明細書」に記載のとおりとするが、受託者（以下「乙」という。）において変更を必要とする場合は、委託者（以下「甲」という。）と協議すること。なお、実施に当たっては、予め業務計画書を提出し、甲の承認を得ること。

2 乙の従事者

- (1) 従事者は、委託業務の作業内容を十分に行い得る者で、かつ、十分な経験を有する者を充てること。
- (2) 従事者は、全て身元確実な者とし、作業を行う場合は、機敏に行動すること。
- (3) 従事者は、作業中一定の被服を着用し、上衣には法人等名及び氏名を記載した名札を装着すること。

3 作業時間等

- (1) 作業は、原則として8時30分から17時15分までの間に行うこと。
- (2) 緊急保守について、甲から要請があった場合は、早急の対応に努めること。

4 部品及び材料

委託業務の実施に必要とする部品及び材料については、乙の負担とし、設備の規格・材質等に適合した品質のものを使用すること。

5 一般的注意事項

- (1) 乙は、作業の実施に当たり甲の業務に支障のないよう注意すること。
- (2) 作業に当たっては、建物、設備等に損傷を与えないようにすること。
- (3) 作業上危険を伴う場所については、安全帽着用等の必要な措置をとること。
- (4) 乙は、作業の着手に当たり甲と事前打合わせを行うほか、作業が終了したときは、実施内容を甲に報告すること。

6 その他

乙は、乙の従事者に対し本書の内容を周知徹底するとともに必要な事項について教示及び訓練を行うこと。

委託業務内容明細書

No. 1

項目	名称・仕様	数量	点検時期
1 空 調 関 係 設 備 点 検	(1) 吸収式冷温水発生器		
	冷却能力 435,000Kcal/h		
	加熱能力 478,500Kcal/h		
	【内訳】 冷暖切替等点検 (2回)	2台	5月、10月
	凝縮器ブラシ洗浄 (1回)	2台	5月
	吸収液分析 (1回)	2台	5月
	(2) 冷却塔 (2回)	2台	5月、10月
	低騒音各型 150RT		
	(3) 真空式温水ヒーター (2回)	1台	5月、10月
	铸铁製3回路式		
	定格出力 130,000Kcal/h		
	灯油焚 18L/h		
	(4) ポンプ類 (2回)		5月、10月
	ア) 冷却水ポンプ 11KW	2台	
	イ) 冷温水一次ポンプ 3.7KW	2台	
	ウ) 冷温水二次ポンプ 2.2KW	3台	
	エ) 冷温水二次ポンプ 3.7KW	2台	
	オ) 温水一次ポンプ 0.25KW	2台	
	カ) 温水二次ポンプ 0.75KW	1台	
	キ) オイルポンプ 0.2KW	3台	
	(5) 空気熱源ヒートポンプ		
	ア) 天井カセット2・4方向吹出室内機 (1回)	25台	5月
	冷房能力 3.6KW~11.2KW		
	暖房能力 4.0KW~12.5KW		
	イ) 天井カセット2・4方向吹出室内機用屋外機マルチ (2回)	4台	5月、10月
	冷房能力 7.1KW~11.2KW		
	暖房能力 7.1KW~11.2KW		
	(6) 空気熱源エアコン(冷房専用)		
	ア) 天井カセット2・4方向吹出室内機 (1回)	4台	5月
	冷房能力 7.1KW~11.2KW		
イ) 天井カセット2・4方向吹出室内機用屋外機マルチ (1回)	2台	5月	
冷房能力 7.1KW~28.0KW			
(7) 空冷式年間冷房型空調機 (2回)	1台	5月、10月	
冷房能力 10.0KW 加熱能力 9.0KW			
過湿能力 1.1KW			

項目	名 称 ・ 仕 様	数量	点検時期
1 空 調 関 係 設 備 点 検	(8) ファンコイルユニット		
	天井カセット2・4方向吹出タイプ (2回)	126台	5月、10月
	冷房能力 1,580~6,700Kcal/h		
	暖房能力 2,360~6,700Kcal/h		
	フィルター清掃含む		
	(9) 外気調和機 (2回)		5月、10月
	ア) 床置型タイプ	6台	
	冷房能力 23,100~80,800Kcal/h		
	暖房能力 31,200~109,000Kcal/h		
	イ) 床置全熱交換型タイプ	3台	
	冷房能力 26,700Kcal/h		
	暖房能力 3,300~6,600Kcal/h		
	(10) 熱交換型換気扇 (2回)	33台	5月、10月
	天井埋込型ダクトタイプ		
	(11) 脱臭機 (1回)		5月
	天井埋込カセットタイプ	6台	
	(12) 電気集塵機 (2回)	1台	5月、10月
	天井埋込カセットタイプ		
(13) 送排風機 (2回)		5月、10月	
ア) 送風機	1台		
イ) 排風機	8台		
(14) プレート式熱交換器 (1回)	1台	5月	
加熱能力 28,800Kcal/h			
(15) オイル地下タンク点検整備 (1回)	1基	10月	
容量 12,000L			
サービスタンク含む			
2冷凍 冷蔵 設備	(1) ユニットクーラー (2回)	8台	5月、10月
	(2) 冷凍機ユニット (2回)	7台	5月、10月
3 自 動 制 御 装 置	(1) 熱源設備制御 (2回)	1式	5月、10月
	(2) 空調設備制御 (1型) (1回)	3組	10月
	(3) 空調設備制御 (2型) (1回)	5組	10月
	(4) 空調設備制御 (3型) (1回)	1組	10月
	(5) 中央監視盤設備 (1回)	1面	10月
	(6) リモートユニット盤設備 (1回)	9面	10月

(2) 委 託 仕 様 書 (超微量化学物質分析室)

1 目的

この仕様書は、岩手県環境保健研究センター（以下「甲」という。）が管理する超微量化学物質分析室（以下「分析室」という。）の設置目的を十分に達成するために必要となる空調設備保守点検業務について、委託業務の内容及び受託者（以下「乙」という。）の業務内容等について定める。

2 作業場所

盛岡市北飯岡一丁目 11 番 16 号

岩手県環境保健研究センター 1階超微量化学分析室及び屋上

3 保守点検業務の内容等

(1) 対象設備

分析室空調設備一式とする。

(2) 業務の内容

保守点検対象機器及び保守点検の内容等は、別紙のとおりとする。

なお、保守点検の実施日は、甲・乙間で調整するものとし、各期の保守点検は概ね次の期間に行うものとする。

○ 第一回保守点検

① 点検等期限：契約の日から令和8年9月30日までの間に完了すること。

② 点検等内容：空調機、送風機、フィルターユニット及び自動制御盤の点検並びにフィルター類交換等

○ 第二回保守点検

① 点検等期限：第一回保守点検の日から令和9年3月20日までの間に完了すること。

② 点検等内容：空調機、送風機、フィルターユニット及び自動制御盤の点検並びにフィルター類交換等

(3) 保守点検の方法

乙は、この仕様書に基づいて保守点検を行うに当たっては、日本工業規格、電気設備に関する技術基準、その他の関係法令及び当該分析室設備製造メーカーの定める点検方法等に準拠し、誠実に履行するものとする。また、甲が特に指示する事項があったときは、乙はその指示に従うものとする。

(4) 保守点検の結果報告

乙は、保守点検を実施したときは、保守点検の結果をその都度甲に口頭で報告するほか、報告書として取りまとめたうえ、甲に提出するものとする。

(5) 交換部品（消耗品）の供給区分

別紙「3 交換部品一覧」に掲げる交換部品は、乙において調達するものとする。

4 保証責任

乙による保守点検後、次回保守点検までの間に生じた分析室空調設備の故障については、原則として、乙の責任において無償で補修するものとする。ただし、分析室空調設備が甲・乙いずれの責に帰することのできない事由により故障した場合又は事故の場合にあっては、その都度、甲、乙協議して定めるものとする。

別紙

1 保守点検対象機器一覧表

	点 検 機 器	単位	数量
1	前処理可変風量エアコン PAC-1 SRMX20E-VAV	台	1
2	前処理可変風量エアコン PAC-2 SRMX15E-VAV	台	1
3	定風量エアコン PAC-3 SRMX8E-CWC	台	1
4	軟水器 加湿装置用	台	1
5	OAF-1 外気取り入れファン 2.2kw	台	1
6	OAF-2 外気取り入れファン 2.2kw	台	1
7	OAF-3 外気取り入れファン 0.28kw	台	1
8	EXF-1-1 排気ファン 5.5kw	台	1
9	EXF-1-2 非常用排気ファン 1.5kw	台	1
10	OAU-1 外気処理ユニット	台	1
11	OAU-2 外気処理ユニット	台	1
12	OAU-3 外気処理ユニット	台	1
13	EXU-1 排気処理ユニット	台	1
14	SFU-1 フィルターユニット	台	11
15	SFU-2 フィルターユニット	台	2
16	空調機動力制御盤	面	1

2 保守点検の項目及び方法等

別紙「保守点検項目・方法等」のとおりとする。

3 交換部品一覧

品名等	単位	数量
1 フィルター類 (外気処理ユニット) [第1回]		
(1) OAU-1		
プレフィルター NT-20F 610W*610H*20T 枠付	枚	3
中性能フィルター EP-90-F-GO 610W*610H*150T	枚	-
吸着剤フィルター NC-18P-GL 145W*600H*441T 鋼板製枠	個	-
アフターフィルター NT-20F 610W*610H*20T	個	-
(2) OAU-2		
プレフィルター(1) NT-20W 305W*610H*20T 枠付	枚	1
プレフィルター(2) NT-20F 610W*610H*20T 枠付	枚	1
中性能フィルター(1) EP-90-W-GO 305W*610H*150T	枚	-
中性能フィルター(2) EP-90-F-GO 610W*610H*150T	枚	-
吸着剤フィルター NC-18P-GL 145W*600H*441T 鋼板製枠	個	-
アフターフィルター(1) NT-20W 305W*610H*20T	枚	-
アフターフィルター(2) NT-20F 610W*610H*20T	枚	-
(3) OAU-3		
プレフィルター NT-20F 305W*610H*20T 枠付	枚	1
中性能フィルター EP-90-W-GO 305W*610*150T	枚	-
吸着剤フィルター NC-18P-GL 145W*600H*441T 鋼板製枠	個	-
アフターフィルター NT-20W 305W*610H*20T	個	-
(4) EXU-1		
プレフィルター NT-20F 610W*610H*20T 枠付	枚	4
吸着剤フィルター(1) NC-22C-P 149W*605*451T	個	12
吸着剤フィルター(2) NC-22C-GL 149W*605H*451T	個	-
HEPAフィルター 1506-33-GI 610W*610H*292T	個	-
ビニールパック・Oリング (プレフィルター用) A型 (V-480)	組	-
〃 (吸着剤用) D型 (V-640)	組	-
〃 (HEPA用) D型 (V-640)	組	-
(5) SFU-1		
HEPAフィルター 1506-12	個	4
(6) SFU-2		
HEPAフィルター EHD-A-D	個	2

品名等	単位	数量
2 Vベルト [第1回及び第2回]		
(1) エアコン関係		
PAC-1 規格B-44	本	2
PAC-2 規格B-44	本	2
PAC-3 規格A-45	本	2
(2) ファン関係		
OAF-1 規格A-55	本	2
OAF-2 規格A-48	本	2
EXF-1-1 規格B-102	本	2
EXF-1-2 規格A-43	本	2

保守点検項目・方法等

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
P A C - 1 SRMX20E-VAV	1 圧縮機 モーター絶縁	500Vメガで測定 (1MΩ以上)
	2 電気回路 (1) 主電源電圧 (2) 操作回路 (3) ヒューズ容量 (4) 電磁開閉器等 (5) 端子接続部	各相間の電圧確認 (規定電圧±10%以内) 500Vメガで測定 (1MΩ以上) 規定ヒューズ容量の確認 接点の焼損の有無の確認 緩みの有無の確認 (ドライブにてビス増締)
	3 送風機関係 (1) ファンベルト (2) 電流 (3) エアフィルター	緩みの有無の確認 (点検時交換) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) 目詰まりの有無の確認 (清掃の実施)
	4 その他 (1) 冷媒系統 (2) 運転音 (3) 水漏れ (4) 清掃	漏れの有無の確認 (フロンガスリークテスター) 異音の有無の確認 (ベアリング等グリス注入) 漏水の有無の確認 清掃の要否の確認 (清掃の実施特にドレン配管)
P A C - 1 室外機 RSXYJ280KC RNYJ280KC	1 絶縁不良 (1) 圧縮機 (2) ファンモーター (3) 電源回路 (4) クラックケースヒータ	500Vメガで測定 (U, V, W 各端子を測定) (1MΩ以上) 500Vメガで測定 (1MΩ以上) 500Vメガで測定 (1MΩ以上) 500Vメガで測定 (1MΩ以上)
	2 電気 端子・コネクタ類	抜け、緩みの有無の確認 (差込、ビス増締確認)
	3 冷媒 機内冷媒系統	洩れの有無の確認 (配管溶接箇所、フレア部のリークテスト確認)
	4 運転データ (1) 電源電圧 (2) 圧縮機運転電流 (3) ファン運転電流 (4) 高圧圧力 (5) 低圧圧力 (6) 外気温度 (7) 吸込空気温度 (8) 吹出空気温度 (9) 吐出管温度 (10) 吸入管温度	各相間をテスター測定 (運転中) (定格電圧±10%以内) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) 圧力ゲージ、サービスマスターで測定 (運転開始20分以降) 圧力ゲージ、サービスマスターで測定 (運転開始20分以降) サーミスタで測定 (室外機の吹出空気の影響受けないこと) サーミスタで測定 (ショートサーキット無いことの確認) サーミスタで測定 (外気温との差が最も大きい温度を測定) 表面温度計、サービスマスターで測定 表面温度計、サービスマスターで測定 (インジェクションの影響回避)
	5 その他 (1) 異音・振動 (2) 外観・熱交換器	異音・振動の聴感等による確認 (ケーシング、ファン付近) 汚れ、破損等の有無の確認

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
PAC-2 SRMX15E-VAV	1 圧縮機 モーター絶縁	500Vメガで測定 (1MΩ以上)
	2 電気回路 (1) 主電源電圧 (2) 操作回路 (3) ヒューズ容量 (4) 電磁開閉器等 (5) 端子接続部	各相間の電圧確認 (規定電圧±10%以内) 500Vメガで測定 (1MΩ以上) 規定ヒューズ容量の確認 接点の焼損の有無の確認 緩みの有無の確認 (ドライブにてビス増締)
	3 送風機関係 (1) ファンベルト (2) 電流 (3) エアフィルター	緩みの有無の確認 (点検時交換) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) 目詰まりの有無の確認 (清掃の実施)
	4 その他 (1) 冷媒系統 (2) 運転音 (3) 水漏れ (4) 清掃	漏れの有無の確認 (フロンガスリークテスター) 異音の有無の確認 (ベアリング等グリス注入) 漏水の有無の確認 清掃の要否の確認 (清掃の実施特にドレン配管)
PAC-2 室外機 RSXYJ280KC RNYJ140KC	1 絶縁不良 (1) 圧縮機 (2) ファンモーター (3) 電源回路 (4) クラックヒータ	500Vメガで測定 (U, V, W各端子を測定) (1MΩ以上) 500Vメガで測定 (1MΩ以上) 500Vメガで測定 (1MΩ以上) 500Vメガで測定 (1MΩ以上)
	2 電気 端子・コネクタ類	抜け、緩みの有無の確認 (差込、ビス増締確認)
	3 冷媒 機内冷媒系統	洩れの有無の確認 (配管溶接箇所、フレア部のリークテスト確認)
	4 運転データ (1) 電源電圧 (2) 圧縮機運転電流 (3) ファン運転電流 (4) 高圧圧力 (5) 低圧圧力 (6) 外気温度 (7) 吸込空気温度 (8) 吹出空気温度 (9) 吐出管温度 (10) 吸入管温度	各相間をテスター測定 (運転中) (定格電圧±10%以内) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) 圧力ゲージ、サービスマスターで測定 (運転開始20分以降) 圧力ゲージ、サービスマスターで測定 (運転開始20分以降) サーミスターで測定 (室外機の吹出空気の影響受けないこと) サーミスターで測定 (ショートサーキット無いことの確認) サーミスターで測定 (外気温との差が最も大きい温度を測定) 表面温度計、サービスマスターで測定 表面温度計、サービスマスターで測定 (インジェクションの影響回避)
	5 その他 (1) 異音・振動 (2) 外観・熱交換器	異音・振動の聴感等による確認 (ケシク、ファン付近) 汚れ、破損等の有無の確認

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
PAC-3 SRMX8E-CWC	1 圧縮機 モーター絶縁	500Vメガで測定 (1MΩ以上)
	2 電気回路 (1) 主電源電圧	各相間の電圧確認 (規定電圧±10%以内)
	(2) 操作回路 (3) ヒューズ容量 (4) 電磁開閉器等 (5) 端子接続部	500Vメガで測定 (1MΩ以上) 規定ヒューズ容量の確認 接点の焼損の有無の確認 緩みの有無の確認 (ドライバーにてビス増締)
	3 送風機関係 (1) ファンベルト (2) 電流 (3) エアフィルター	緩みの有無の確認 (点検時交換) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) 目詰まりの有無の確認 (清掃の実施)
	4 その他 (1) 冷媒系統 (2) 運転音 (3) 水漏れ (4) 清掃	漏れの有無の確認 (フロンガスリークデテクター) 異音の有無の確認 (ベアリング等グリス注入) 漏水の有無の確認 清掃の要否の確認 (清掃の実施特にドレン配管)
	PAC-3 室外機 RSXYJ224KC	1 絶縁不良 (1) 圧縮機 (2) ファンモーター (3) 電源回路 (4) クラックケースヒータ
2 電気 端子・コネクタ類		抜け、緩みの有無の確認 (差込、ビス増締確認)
3 冷媒 機内冷媒系統		洩れの有無の確認 (配管溶接箇所、フレア部のリークテスト確認)
4 運転データ (1) 電源電圧 (2) 圧縮機運転電流 (3) ファン運転電流 (4) 高圧圧力 (5) 低圧圧力 (6) 外気温度 (7) 吸込空気温度 (8) 吹出空気温度 (9) 吐出管温度 (10) 吸入管温度		各相間をテスター測定 (運転中) (定格電圧±10%以内) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) クランプメータで測定 (定格電流の115%以下) 圧力ゲージ、サービスマスターで測定 (運転開始20分以降) 圧力ゲージ、サービスマスターで測定 (運転開始20分以降) サーミスターで測定 (室外機の吹出空気の影響受けないこと) サーミスターで測定 (ショートサーキット無いことの確認) サーミスターで測定 (外気温との差が最も大きい温度を測定) 表面温度計、サービスマスターで測定 表面温度計、サービスマスターで測定 (インジェクションの影響回避)
5 その他 (1) 異音・振動 (2) 外観・熱交換器		異音・振動の聴感等による確認 (ケーシング、ファン付近) 汚れ、破損等の有無の確認

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
OAF-1 No.2 1/2 SRM3	1 電気関係 (1) 主電源電圧 (2) ヒューズ容量 (3) 操作回路絶縁 (4) ファンモータ絶縁 (5) モータ接地アース	各相間電圧測定（規定電圧±10%以内） 規定ヒューズの有無 500Vメガで測定（1MΩ以上） 500Vメガで測定（1MΩ以上） アース接続確認
	2 送風関係 (1) ファンモータ運転電流 (2) グリスアップ	クランプメータで測定（定格電流の115%以下） 定期的実施
	(3) ファンベルト (4) ファンロータ (5) ベアリング音 (6) プーリー芯出し	緩みの確認（点検時交換） ガタ、汚れの確認 異音の有無の確認（聴感） 芯の突出状況確認
	3 据付状況 (1) 基礎 (2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持	沈下・亀裂の有無の確認 曲り・錆・損傷の有無の確認 保温材の剥がれ・損傷の有無の確認 取付け部等の緩み・ガタつきの確認
	4 接続部その他 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン (4) 水漏れ (5) 機内汚れ (6) 運転音、振動 (7) 本体空気漏れ (8) ファン回転方向 (9) 断熱材	空気漏れの有無の確認 緩み・欠落・損傷の有無の確認 ずれ・損傷の有無の確認 漏水の確認 汚れの有無の確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感） 漏れの確認（薄紙使用） 逆転の有無の確認 剥がれの確認
OAF-2 No.2 SRM3	1 電気関係 (1) 主電源電圧 (2) ヒューズ容量 (3) 操作回路絶縁 (4) ファンモータ絶縁 (5) モータ接地アース	各相間電圧測定（規定電圧±10%以内） 規定ヒューズの有無 500Vメガで測定（1MΩ以上） 500Vメガで測定（1MΩ以上） アース接続確認
	2 送風関係 (1) ファンモータ運転電流 (2) グリスアップ (3) ファンベルト (4) ファンロータ (5) ベアリング音 (6) プーリー芯出し	クランプメータで測定（定格電流の115%以下） 定期的実施 緩みの確認（点検時交換） ガタ、汚れの確認 異音の有無の確認（聴感） 芯の突出状況確認

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
O A F - 2 No.2 SRM3	3 据付状況 (1) 基礎 (2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持	沈下・亀裂の有無の確認 曲り・錆・損傷の有無の確認 保温材の剥がれ・損傷の有無の確認 取付け部等の緩み・ガタつきの確認
	4 接続部その他 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン (4) 水漏れ (5) 機内汚れ (6) 運転音、振動	空気漏れの有無の確認 緩み・欠落・損傷の有無の確認 ずれ・損傷の有無の確認 漏水の確認 汚れの有無の確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感）
O A F - 3 No.3 LFM2	1 電気関係 (1) 主電源電圧 (2) ヒューズ容量 (3) 操作回路絶縁 (4) ファンモータ絶縁 (5) モータ接地アース	各相間電圧測定（規定電圧±10%以内） 規定ヒューズの有無 500Vメガで測定（1MΩ以上） 500Vメガで測定（1MΩ以上） アース接続確認
	2 送風関係 (1) ファンモータ運転電流 (2) ファンロータ (3) ベアリング音	クランプメータで測定（定格電流の115%以下） ガタ、汚れの確認 異音の有無の確認（聴感）
	3 据付状況 (1) 基礎 (2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持	沈下・亀裂の有無の確認 曲り・錆・損傷の有無の確認 保温材の剥がれ・損傷の有無の確認 取付け部等の緩み・ガタつきの確認
	4 接続部その他 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン (4) 水漏れ (5) 機内汚れ (6) 運転音、振動 (7) 本体空気漏れ (8) ファン回転方向 (9) 断熱材	空気漏れの有無の確認 緩み・欠落・損傷の有無の確認 ずれ・損傷の有無の確認 漏水の確認 汚れの有無の確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感） 漏れの確認（薄紙使用） 逆転の有無の確認 剥がれの確認
	1 電気関係 (1) 主電源電圧 (2) ヒューズ容量 (3) 操作回路絶縁 (4) ファンモータ絶縁 (5) モータ接地アース	各相間電圧測定（規定電圧±10%以内） 規定ヒューズの有無 500Vメガで測定（1MΩ以上） 500Vメガで測定（1MΩ以上） アース接続確認
E X F - 1 - 1 排気ファン No.3 SRP30	1 電気関係 (1) 主電源電圧 (2) ヒューズ容量 (3) 操作回路絶縁 (4) ファンモータ絶縁 (5) モータ接地アース	各相間電圧測定（規定電圧±10%以内） 規定ヒューズの有無 500Vメガで測定（1MΩ以上） 500Vメガで測定（1MΩ以上） アース接続確認

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
E X F - 1 - 1 排気ファン No.3 SRP30	2 送風関係 (1) ファンモータ運転電流 (2) グリスアップ (3) ファンベルト (4) ファンロータ (5) ベアリング音 (6) プーリー芯出し	クランプメータで測定（定格電流の115%以下） 定期的実施 緩みの確認（点検時交換） ガタ、汚れの確認 異音の有無の確認（聴感） 芯の突出状況確認
	3 据付状況 (1) 基礎	沈下・亀裂の有無の確認
	(2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持	曲り・錆・損傷の有無の確認 保温材の剥がれ・損傷の有無の確認 取付け部等の緩み・ガタつきの確認
	4 接続部その他 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン (4) 水漏れ (5) 機内汚れ (6) 運転音、振動 (7) 本体空気漏れ (8) ファン回転方向 (9) 断熱材	空気漏れの有無の確認 緩み・欠落・損傷の有無の確認 ずれ・損傷の有無の確認 漏水の確認 汚れの有無の確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感） 漏れの確認（薄紙使用） 逆転の有無の確認 剥がれの確認
E X F - 1 - 2 非常用排気ファン No.1 1/2 SRM3	1 電気関係 (1) 主電源電圧 (2) ヒューズ容量 (3) 操作回路絶縁 (4) ファンモータ絶縁 (5) モータ接地アース	各相間電圧測定（規定電圧±10%以内） 規定ヒューズの有無 500Vメガで測定（1MΩ以上） 500Vメガで測定（1MΩ以上） アース接続確認
	2 送風関係 (1) ファンモータ運転電流 (2) グリスアップ (3) ファンベルト (4) ファンロータ (5) ベアリング音 (6) プーリー芯出し	クランプメータで測定（定格電流の115%以下） 定期的実施 緩みの確認（点検時交換） ガタ、汚れの確認 異音の有無の確認（聴感） 芯の突出状況確認
	3 据付状況 (1) 基礎 (2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持	沈下・亀裂の有無の確認 曲り・錆・損傷の有無の確認 保温材の剥がれ・損傷の有無の確認 取付け部等の緩み・ガタつきの確認

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
E X F - 1 - 2 非常用排気ファン No.1 1/2 SRM3	4 接続部その他 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン (4) 水漏れ (5) 機内汚れ (6) 運転音、振動 (7) 本体空気漏れ (8) ファン回転方向 (9) 断熱材	空気漏れの有無の確認 緩み・欠落・損傷の有無の確認 ずれ・損傷の有無の確認 漏水の確認 汚れの有無の確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感） 漏れの確認（薄紙使用） 逆転の有無の確認 剥がれの確認
O A U - 1 3*1PMPu(12PM・ L)A	1 本体 (1) ケーシング (2) 据付状態	錆・腐食の有無の確認 水平状態、水漏れの有無の確認
	2 据付状況 (1) 基礎 (2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持	沈下・亀裂の確認 曲り・錆・損傷の確認 保温材の剥がれ・損傷の確認 取付け部等の緩み・ガタつきの確認
	3 接続部 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン	空気漏れ確認 緩み・欠落・損傷の確認、増し締め等 ずれ・損傷の確認
	4 圧力 (1) プレフィルター (2) アフターフィルター	付帯ゲージ確認（基準値の90%以内） 付帯ゲージ確認（基準値の90%以内）
	5 その他 (1) 水漏れ (2) 機内汚れ (3) 運転音、振動 (4) 本体空気漏れ (5) 断熱材 (6) エアフィルター	漏れの確認 汚れの確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感） 漏れの確認（薄紙使用） 剥がれの確認 目詰まり確認（マノメーター点検）
	O A U - 2 1.5*1PMPu(7PM・ L)A	1 本体 (1) ケーシング (2) 据付状態 2 据付状況 (1) 基礎 (2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
OAU-2 1.5*1PMPu(7PM・L)A	3 接続部 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン	空気漏れ確認 緩み・欠落・損傷の確認、増し締め等 ずれ・損傷の確認
	4 圧力 (1) プレフィルター (2) アフターフィルター	付帯ゲージ確認（基準値の90%以内） 付帯ゲージ確認（基準値の90%以内）
	5 その他 (1) 水漏れ (2) 機内汚れ (3) 運転音、振動 (4) 本体空気漏れ (5) 断熱材 (6) エアフィルター	漏れの確認 汚れの確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感） 漏れの確認（薄紙使用） 剥がれの確認 目詰まり確認（マノメーター点検）
OAU-3 1*0.5PMPu(2PM・L)A	1 本体 (1) ケーシング (2) 据付状態	錆・腐食の有無の確認 水平状態、水漏れの有無の確認
	2 据付状況 (1) 基礎 (2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持	沈下・亀裂の確認 曲り・錆・損傷の確認 保温材の剥がれ・損傷の有無の確認 取付け部等の緩み・ガタつきの確認
	3 接続部 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン	空気漏れ確認 緩み・欠落・損傷の確認、増し締め等 ずれ・損傷の確認
	4 圧力 (1) プレフィルター (2) アフターフィルター	付帯ゲージ確認（基準値の90%以内） 付帯ゲージ確認（基準値の90%以内）
	5 その他 (1) 水漏れ (2) 機内汚れ (3) 運転音、振動 (4) 本体空気漏れ (5) 断熱材 (6) エアフィルター	漏れの確認 汚れの確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感） 漏れの確認（薄紙使用） 剥がれの確認 目詰まり確認（マノメーター点検）
	EXU-1 排気処理ユニット PTS-168PPu(P) U(L)H-HP	1 本体 (1) ケーシング (2) 据付状態

対象装置等	点検項目	点検方法・基準等
E X U - 1 排気処理ユニット PTS-168PPu(P) U(L)H-HP	2 据付状況 (1) 基礎 (2) 架台 (3) 保温の状況 (4) 配管支持	沈下・亀裂の確認 曲り・錆・損傷の確認 保温材の剥がれ・損傷の確認 取付け部等の緩み・ガタつきの確認
	3 接続部 (1) 空気漏れ (2) ボルト (3) パッキン	空気漏れ確認 緩み・欠落・損傷の確認、増し締め等 ずれ・損傷の確認
	4 圧力 (1) プレフィルター (2) アフターフィルター	付帯ゲージ確認（基準値の90%以内、プレ 昼モード） 付帯ゲージ確認（基準値の90%以内、アフター 昼モード）
	5 その他 (1) 水漏れ (2) 機内汚れ (3) 運転音、振動 (4) 本体空気漏れ (5) 断熱材 (6) エアフィルター	漏れの確認 汚れの確認 異音、振動の有無の確認（聴感、触感） 漏れの確認（薄紙使用） 剥がれの確認 目詰まり確認（マノメーター点検）
	1 据付状況 (1) ケーシング (2) 据付状態	錆・腐食の有無の確認 水平状態、水漏れの有無の確認
空調機動力制御盤 PTS-169PPu(P) U(L)H-HP	2 電気関係 (1) 電源電圧 (2) 操作回路絶縁 (3) 操作用スイッチ (4) 制御盤アース (5) 配線結線	相間電圧測定（規定電圧±10%以内） 500Vメガで測定（1MΩ以上） 風量切替状況確認（昼モード・夜モード 正規作動の有無） アース接続確認 端子ビス、ファストン等確認・増し締め
	3 電子制御機器 (1) 温度調節器 (2) 湿度調節器 (3) 室圧調節器	温度制御プログラムの設定確認 湿度制御プログラムの設定確認 室圧制御プログラムの設定確認
	4 センサー関係 (1) 温度センサー (2) 湿度センサー (3) 室圧センサー	基準温度計で測定（20℃） 基準湿度計で測定（50%） 基準圧力で測定
	5 インバーター (1) ファン制御 (2) インバーター本体	運転周波数の確認（OAF-1/OAF-2, OAF-3/EXF1-1） 機器本体の異常過熱状況確認