

谷村電気精機株式会社

北上市村崎野 21-26-18

代表者メッセージ



代表取締役社長
谷村 康弘

当社は、「設計・開発」段階から調達・組立て、検査に至る、ものづくりの入り口から完成までを担っています。例えば、「血液分析装置」、「DNA抽出機」、「精算機」と言った多種多様な製品の生産を請け負っています。

開発から製造までの一貫生産体制で培ってきたノウハウを活かしお客様の良きパートナーを目指しています。

先輩から一言

私は製品製造の部署に所属しており、医療機器の製造に携わっています。時には組立てた製品の機能が上手くいかず再試験となってしまう場合も有るため、悩み、苦勞する事も有ります。しかし、先輩方と手間隙掛けて協働し段々と形になる姿や不具合なく出荷されると**達成感**も有り**やりがい**を感じます。

清水 愛香

【花巻農業高等学校出身】



こんな仕事をしています



部品加工工場の設備



組立て現場の風景

医療機器から精算機まで、小ロットから大量生産対応など柔軟にこなすことができる製造のプロ集団です。様々な製品(完成品)を、設計・開発、部品の調達・加工から組立て・検査まで一貫して行う「**ものづくり**」の会社です。

こんな職場です

一人の作業員が多くの作業を受け持つ多能工化の推進や技能資格の取得を推奨するなど、社員の技能向上やモチベーションアップに努めています。

納涼会や新年会など、社員同士の交流機会もあり、楽しくやりがいのある職場を目指しています。



情報端末機器の組立て



新年会の風景

業務内容

開発・設計 …メカ・ハード・ソフトの各設計

組立製造 …医療機器から精算機まで、小ロットから大量生産・季節製品を柔軟に対応する。

部品加工 …精密板金加工・精密機械加工

購買 …社内設備／協力工場を活用し、部品加工とメカ／電子部品・製品製造を行う上での部材調達をする。

品質保証 …品質管理・品質保証に対する取り組み

【事業内容】

○ 医療分析機器事業

- 1) 血液分析装置
- 2) DNA 抽出装置
- 3) 介護用浴槽

○ 情報端末機器事業

- 1) 各種精算機

採用状況

- 計画的に高卒・短大卒及び大卒の採用を行っています。
- 採用職種は、技術職の他、部品調達・部品加工・組立て及び間接部門と多岐にわたって行っています。

キャリア形成

- 現場でのOJT等を通して技術や資格取得に取組み、個々のスキルアップを図るとともに技能士や指導員などの資格取得により専門スキルの向上を図っています。

職場環境等

- 東北本線及び国道4号線が近くを通っていることから電車及びバスでの通勤が可能となっています。
- 一部の部門では2交代の勤務を行っていますが、他の部門については基本、交代勤務は実施しておりません。

企業情報

会社名 谷村電気精機株式会社
所在地 〒024-0004 北上市村崎野 21-26-18
TEL 0197-68-2311
FAX 0197-68-2310
HP <http://www.yamura.co.jp/>
代表者 代表取締役社長 谷村 康弘
資本金 9887万5千円
設立 昭和42年(1967年)4月20日
従業員 276名(男性151名、女性125名)



【地図】

