



株式会社 多加良製作所

北上市和賀町堅川目 1-33-126

代表者メッセージ



岩手工場長
佐藤 福司

当社では技術の伝承が途絶えることがないよう、定期採用を継続しています。高い技術力を支えているのは、「仕事を教える力」。各職場で先輩が後輩に技術をゼロからしっかりと教え込みます。

仲良く愉快地に仕事をするのが当社の特徴。良い雰囲気職場で、全員がゴールを共有し、個々人が責任をもって仕事をしています。

先輩から一言

多加良のカラー（社訓）である「仲良く愉快地」に惹かれ、入社を決めました。普通校出身でゼロからのスタートだった為、仕事をうまくこなせるか不安がありましたが、**先輩が優しく丁寧に教えてくださった**おかげで、今ではできる仕事も増えてきています。私もそんな先輩になれるようこれからも頑張りたいです。

小笠原 彩

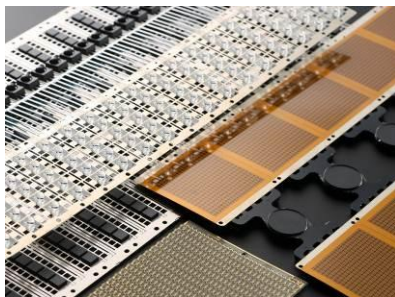
【北上翔南高等学校出身】



こんな仕事をしています



最新鋭の加工マシン



超精密金型が生み出す製品群

当社では金型を生産しています。日常生活で使用するものの約90%は、金型を使って作られていると言えます。

お客様からの要求に応える**ミクロン単位**の微細加工をコア技術とし、営業、設計から加工、組立までを自社で一貫対応しています。

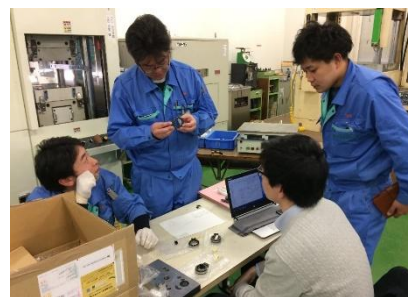
こんな職場です

技術を身に着け、当社で定年までしっかりと働くことのできる職場を目指しています。

そのために、ゼロから一つ一つ行う社員教育を行っています。「仲良く愉快地」働く文化がしっかり根付いた職場です。



ゼロから学べる新入社員研修



仕事は「仲良く愉快地」！

業務内容

【金型設計、工程管理、購買、部品加工、金型組立、検査、プレス/樹脂部品生産業務】

最先端の半導体製造工程における金型から装置、インサート成形における金属プレスからインジェクション成形まで、金属と樹脂、それぞれの特性を活かした技術力で、様々な製品へ向けたモノづくりに取り組んでいます。



【主要製品】

- ・ 半導体用金型、プレス金型、射出成形金型、プレス部品、樹脂成型部品



【主要取引先】

トヨタグループ、セイコーグループ、キャノングループ、ソニーグループ、パナソニックグループ 等

採用状況

○岩手工場では技術職を採用しています。

○大学卒・短大卒・専門卒・高卒の採用を定期的に行い、随時中途採用も行っています。

キャリア形成

○新人教育では2週間の全体教育、2か月間かけての各現場体験の後、3か月間の仮配属を行い、最終的に正式配属を行います。

○週に2回、新人向けの常識ミーティングを実施。外部セミナー等にも必要に応じて参加しています。

職場環境等

○男子独身寮があります。

○住宅手当・通勤手当・他各種手当があります。

○完全週休二日制(土日休み)の他、年末年始・夏季・GW 休暇があり、ワークライフバランスのしやすい環境です。

○社員食堂があり、栄養バランスの良い美味しい食事が摂れます。また、季節やイベントに応じた献立もあります。

企業情報

会社名 株式会社多加良製作所

所在地 〒024-0332 北上市和賀町堅川目 1-33-126

TEL 0197-72-2141

FAX 0197-72-2140

<https://www.takaras.co.jp>

代表者 工場長 佐藤 福司

資本金 1億円

設立 1961年6月

従業員数 161名(男性118名、女性43名)

地図

