

P08A11 久慈翔北高

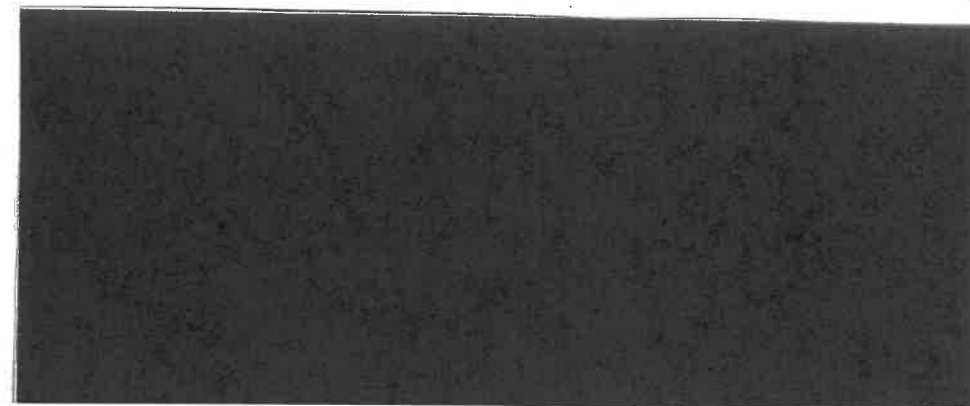
物品購入依頼票 (2 - 1 4)

経理 2	年度 07	会計 01	出納 14	所管課 0902	所属 7017	内訳所属 7017	久慈翔北高
款 10	項 04	目 04	短縮 M225	節 10	細節 0	現越 0	経費 05 購入票番号 507-00028250

予算額	
希望納期	令和 7年 10月 2日 (木)
納入場所	久慈翔北高 野田校舎

品名 (規格・品質)	数量	単位
1. 旋削用チップ 別紙のとおり	1	式
2		
3		
4		
5		

摘要



別紙 物品購入依頼内訳

No.	品名	メーカー	規格	単位	数量	摘要
1	旋削用チップ	三菱マテリアル	TPGH110304R-FS NX2525	箱	2	
2	〃	三菱マテリアル	TNGG160404R-FS NX2525	〃	2	
3	〃	タンガロイ	TPGT130302R-W15 NS9530	〃	1	
4	〃	住友電工ハードメタル	TNGG160404R-FX T1500A	〃	2	
5						
6						
7						
8						
9						
10						

P08A11 久慈翔北高

物品購入依頼票 (2 - 1 4)

経理 2	年度 07	会計 01	出納 14	所管課 0902	所属 7017	内訳所属 7017	久慈翔北高
款 10	項 04	目 04	短縮 M225	節 10	細節 0	現越 0	経費 05 購入票番号 507-00028241

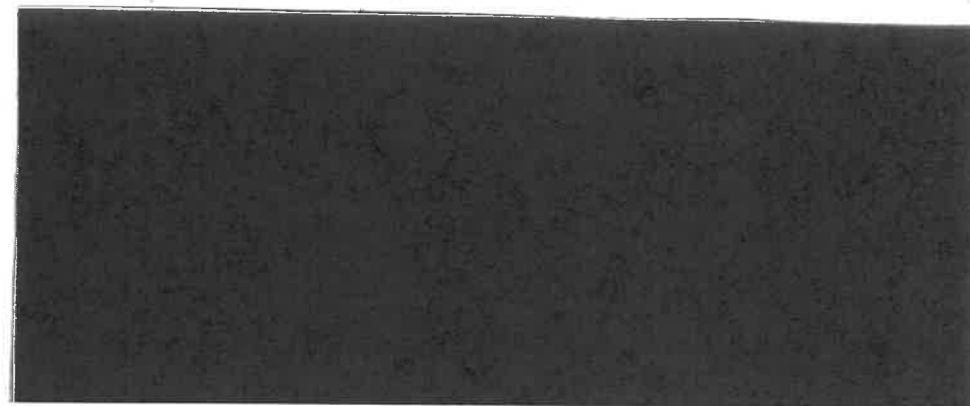
予算額	
希望納期	令和 7年 10月 2日 (木)
納入場所	久慈翔北高 野田校舎

品名 (規格・品質)	数量	単位
1 内径加工用ボーリングバー T16Q-STUPL13	1	本
2 内径ねじ切用チップ 16IL20ISO-AH725	1	箱
3		
4		
5		

タンカロイ

"

摘要



P08A11 久慈翔北高

物品購入依頼票 (2 - 1 4)

経理	2	年度	07	会計	01	出納	14	所管課	0902	所属	7017	内訳所属	7017	久慈翔北高			
款	10	項	01	目	04	短縮	M588	節	10	細節	0	現越	0	経費	05	購入票番号	507-00028205

予算額	
希望納期	令和 7年 10月 2日 (木)
納入場所	久慈翔北高 野田校舎

品名 (規格・品質)	数量	単位
1 旋削用インサート CNMG09T304 Hc60 ⁺	1	箱
2		
3		
4		
5		

三菱マテリアル

摘要

