

## 代表者メッセージ



代表取締役社長  
石井 隆

「一本の大きな木を育てるより、多くの個性ある木を育て、美しい森をつくる」

イノアックは、「暮らしをもっと豊かにしたい」という思いから、ひとつの事業に特化することなく、ウレタン・ゴム・プラスチック・複合素材という**4つの苗**をもとに、多くの事業（=木）を育て、企業体として多彩な製品、サービスを作り出し、社会へ貢献して参りました。

イノアックはこれからも多くの個性ある木を育てることと、時代のニーズにお応えしていきます。

## 先輩から一言

自動車の内外装部品を製造する工程で生産段取りや設備のメンテナンス製品や原料の管理をする業務に就いています。

この会社の先輩方は親身に相談にのってくれる良い先輩方ばかりなので、分からない事は一人で悩まず積極的に聞いてアドバイスをもらうようにしています。業務を任せられることも多くなり、**責任とやりがい**を感じながら、日々頑張っています。

加藤 豪大

【黒沢尻工業高校出身】



## こんな仕事をしています



射出成型工程



北上工場 展示品

内装・外装部品のサプライヤーとしてグローバルな供給体制を確立している自動車部品、北上工場では**プラスチック成型から塗装・組立て**まで一貫生産しております。

## こんな職場です

東北楽天ゴールデンイーグルスの観戦ツアーやボウリング大会、ドッチビー大会など仕事以外でも工場・職場間の交流が盛んです！



東北楽天ゴールデンイーグルスの応援観戦



体力健康づくり運動のドッチビー大会

## 業務内容

イノアックグループの東北の生産拠点としての役割を担うのが『(株)東北イノアック』です。ウレタン、ゴム、プラスチック、複合材をベースとした材料開発とその製品化により、自動車、二輪、情報・IT 機器、住宅・建設関連から身近な生活関連商品、生活の様々な場面に密着した製品を生み出しています。

その中でも北上工場は自動車部品の専門工場  
で内外装樹脂部品の製造を行っています。

### [主要設備]

◆射出成形機 電動 450t~1800t 8 台

◆塗装設備

1. 内装塗装ライン ×1
2. 外装塗装ライン ×1

### [製造部門 若手社員 加藤君の1日~]

- 8:30 朝礼にて連絡事項確認  
設備点検、機械立上げ
- 9:00 原材料の投入、入荷処理
- 10:00 金型交換
- 12:00 昼休憩(45分)
- 12:45 先輩社員に指導受け  
設備・金型メンテナンス、工程改善など
- 17:00 日報まとめ
- 17:15 退社

## 採用状況

- 毎年大卒・高卒を 若干名採用しております。
- 採用職種は、製造技能職・技術職・営業職
- 企業全体の高卒採用人数(内は北上工場)  
2020 年度 8 名(1 名)  
2021 年度 5 名  
2022 年度 8 名  
2023 年度内定 8 名(1 名)

## キャリア形成

- 社内で階層別教育や、部門ごとの専門教育などしっかりした教育体系があります。
- 資格取得や通信教育など各種費用補助制度  
あります。

## 職場環境等

- 年間休日数 121 日と、土日は基本お休みで年末年始、GW、夏期休暇と長期連休があります。
- 長く安心して働けるように、産休・育休制度はもちろん、育児中は子どもの病気や入院など休みが必要になることも多いため、有給休暇に加えて特別休暇制度を利用して、気兼ねなく休むことができます。

## 企業情報

会社名 株式会社東北イノアック

本社所在地

〒987-0005 宮城県遠田郡美里町北浦字二又下28

TEL 050-3145-5836 FAX 0229-34-2303

北上工場所在地

〒024-0051 北上市相去町山根梨の木43-137

TEL:050-3145-5822 FAX:0197-81-5767

代表者 代表取締役 石井 隆

資本金5,000万円

設立1964年4月

従業員数 277 名(男性 220 名、女性 57 名)

<https://www.tohoku-inoac.co.jp/>



北上工場 地図