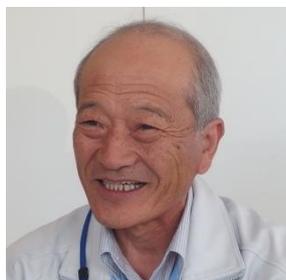


岩手東亜DKK株式会社

遠野市綾織町鶉崎 9-9-3

代表者メッセージ



代表取締役社長
伊東 正志

当社は水質測定器等のセンサー部分に使用されるガラス電極を製造しています。

ガラス電極の加工は手作業による部分が重要であり、まさに**匠の技術**が必要とされている分野です。その中でも当社は、ガラスの加工技術に関しては国内トップの技術を保有していると自負しています。この技術を地元で継承、発展していきたいと考えています。

先輩から一言

地元にながら、製品を通し世界に貢献できるというところに魅力を感じ、この会社に入社しました。現在はガラス加工の仕事をしています。製品による違いを覚えるのには苦労しましたが、教えてもらったことを習得できたと思える時はやりがいを感じます。

これから就職をする人たちは、自分のしたいことに妥協せずに頑張ってもらいたいです。

佐々木 大樹

【遠野緑峰高等学校出身】



こんな仕事をしています



加熱しながらガラスを加工



ガラス等の部品を組立

工場などの排水の分析、監視に使用される水質測定器のセンサー部分に使用されるガラス電極の製造、組立を行っています。

中でもガラス加工の技術は**国内トップクラス**を誇ります。

こんな職場です

従業員の半数を女性が占めており、女性取締役の就任など、女性の活躍が著しい職場です。

また、遠野らしくジンギスカンパーティーなどでも盛り上がっています。



ソフトバレーボール大会の様子



ジンギスカンパーティーの様子

業務内容

【ガラス加工部門】

ガラスの管を熱する事で柔らかくし、手作業で成形していきます。中には複雑かつ精密な作業を要求される製品も多く、職人の技が必要とされる部門です。

ここで製造されるガラス部品は水質検査装置のセンサー部分に使用されています。

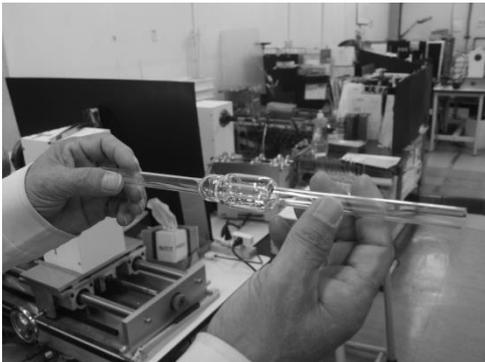
【組立部門】

自社で加工したガラス電極と電子部品等を組み合わせ半完成品、一部の製品は完成品の形で取引先に納入しています。

【主要取引先】

東亜ディーケーケー株式会社

日置電機株式会社



採用状況

○高卒者を毎年数名採用しています。
(工業系、普通校問わず)

○化学に興味のある人、英語が得意な人歓迎です。

キャリア形成

○外部セミナーを活用した従業員のスキルアップを支援します。

○ガラス加工に関する社内認定制度による技能向上を支援します。

職場環境等

○家賃補助、通勤補助の制度を設けています。

○勤務時間は8:15~17:10です。

○グループ全体で「働きやすい職場」を目指し、育児休暇取得率の向上、短時間勤務制度の充実を通じて女性の活躍を支援しています。

企業情報

会社名 岩手東亜DKK株式会社

所在地 〒028-0534 遠野市綾織町鶉崎 9-9-3

TEL 0198-62-5800

FAX 0198-62-5802

<http://www.tonotv.com/members/iwatetoadkk/>

代表者 代表取締役社長 伊東 正志

資本金 1,000万円

設立 1973年8月

従業員数 40名(男性20名、女性20名)



地図

