



株式会社 多加良製作所

北上市和賀町堅川目 1-33-126

代表者メッセージ



岩手工場長
佐藤 福司

当社では技術の伝承が途絶えることがないようにリーマンショック後も定期採用を継続してきました。高い技術力を支えているのは、「仕事を教える力」。各職場で先輩が後輩に技術をゼロからしっかりと教え込みます。

仲良く愉快地に仕事をするのが当社の特徴。良い雰囲気職場で、全員がゴールを共有し、個々人が責任をもって仕事をしています。

先輩から一言

インターンシップ先が金型関係の企業で、金型に興味を持ちました。企業研究をして、いろいろな金型を製作している当社に入社しました。

入社1年目は覚えることが多く大変ですが、先輩のアドバイスのおかげで、1人でできる仕事が増えてきます。私も、後輩に対して**優しく丁寧に仕事を教える**先輩になりたいです。

川又 亜美

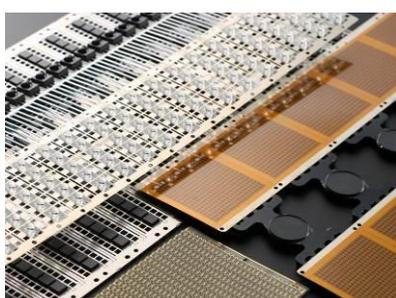
【黒沢尻工業高等学校出身】



こんな仕事をしています



最新鋭の加工マシン



超精密金型が生み出す製品群

当社では金型を生産しています。日常生活で使用するものの約90%は、金型を使って作られていると言えます。

お客様からの要求に応える**ミクロン単位**の微細加工をコア技術とし、営業、設計から加工、組立までを自社で一貫対応しています。

こんな職場です

技術を身に着け、当社で定年までしっかりと働くことのできる職場を目指しています。

そのために、ゼロから一つ一つ行う社員教育を行っています。「仲良く愉快地」働く文化がしっかり根付いた職場です。



新入社員研修



ビール祭り

業務内容

【金型設計、工程管理、購買、部品加工、金型組立、検査、プレス/樹脂部品生産業務】

最先端の半導体製造工程における金型から装置、インサート成形における金属プレスからインジェクション成形まで金属と樹脂、それぞれの特性を活かした技術力で様々な製品へ向けたモノづくりに取り組んでいます。



【主要製品】

- ・ 半導体用金型、プレス金型、射出成形金型、プレス部品、樹脂成型部品



【主要取引先】

日立グループ、パナソニック電工グループ、キヤノングループ、セイコーエプソングループ、日本電産グループ ほか

採用状況

- 毎年 10 人程度を採用しています。リーマンショックで他社が採用を行わなかった時期も継続し採用をしました。
- 岩手工場では技術職を採用しています。
- 中途採用はほとんど行っておらず、新卒の人材をしっかり育てています。

キャリア形成

- 新人教育では2週間の全体教育、2か月間かけての各現場体験の後、3か月間の仮配属を行い、最終的に正式配属を行います。
- 週に 2 回新人向けの常識ミーティングを実施。外部セミナー等にも必要に応じて参加しています。

職場環境等

- 男子独身寮があります。
- 集中して仕事をした疲れを少しでも癒せるようにという創業者の思いから敷地内に緑地が整備されています。
- 女性が出産後も働き続けられるよう、育児休暇や育児短時間勤務等の制度があります。

企業情報

会社名 株式会社多加良製作所

所在地 〒024-0332 北上市和賀町堅川目 1-33-126

TEL 0197-72-2141

FAX 0197-72-2140

<http://www.takaras.co.jp>

代表者 工場長 佐藤 福司

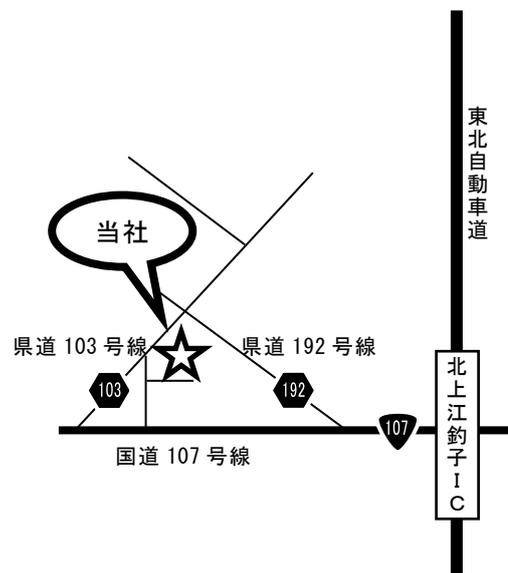
資本金 132,830 千円

設立 1961 年 6 月

従業員数 285 名（男性 225 名、女性 60 名）



地図



東北自動車道

北上江釣子 I C