



# SWS東日本株式会社

一関市東台 50 番地 30

## 代表者メッセージ



代表取締役  
執行役員社長  
永田 信和

住友電装グループの当社は、車両の電気配線システム、人間でいえば“血管や神経に相当する部分”を生産しています。様々なモノづくりの工夫、人づくりに力を入れており、

**明るく前向きに生き活きと！**

をモットーにしております。

岩手から世界へ、一緒に技術を発信しましょう。

## 先輩から一言

普通科卒で専門知識もなかったので一から覚えるのは苦労しますが、先輩が優しく教えてくれます。休日は会社の野球チームに参加し、楽しくやっています。

友達の子の車のボンネットを開けて見た時、「これ俺の会社で作ってるんだ」ってちょっと自慢できるのも嬉しいですね。

小野寺 拓磨

【千厩高等学校出身】



## こんな仕事をしています



ハーネス組立ラインと製品



成形工場と製造部品

### 自動車用

ワイヤーハーネス（電力・信号を伝送する配線）の製造とそのハーネスを構成する部品を作っています。

当社の製品は、品質の良さとコスト面から評価されトヨタ・日産・ホンダ・富士重等の主な自動車メーカーの車に組み付けられています。

## こんな職場です

新入社員は最初に新入社員研修を受け、職場のマナー・就業規則や法規、当社の製品・部品について学びます。

また、各職場では小集団活動・発表会があり活発です。

工場部門では世界中から人が集まり年1回住友グループで技能オリンピックが開催されます。



新入社員研修



W/H技能オリンピック

## 業務内容

当社は、住友電装(株)が100%出資した会社であり、住友グループに入っています。

当社の製品は住友電装(株)へ全て納入し、最終的には自動車メーカー各社へ納入され車輛に組み付けられます。

### 1 自動車用ワイヤーハーネスの製造

製造工程は電線切断・端子圧着～仮結束(組立)～本結束(総組)～検査～梱包となります。製品が出来る過程では、多くの技術スタッフや品質スタッフ、部品管理者が携わっております。

《製品の主な組み付け車種》

トヨタ:アクア、シエンタ

日産:エクストレイル、セレナ、スカイライン等

ホンダ:オデッセイ、N-BOX、フィット等

### 2 成形部品の製造

成形部門には、樹脂成形とゴム成形がありますが更に当社では部品の組み立てがあり、当社樹脂成形部品とゴム成形部品のアッセンブリーを自動組立機で行っています。

また、成形をするための金型も必要であり、自前の金型も活躍しております。

### 3 海外での活躍

ハーネス事業では、マザー業務として海外へ指導員を派遣し、品質・生産性の改善支援や新製品立上支援、駐在員等として活躍しています。\*指導員として女性も海外で活躍中。

## 採用状況

○毎年、総合職・一般職を数名から10数名採用しており、新卒は合宿研修を受けます。

また、更に総合職は、親会社「住友電装(株)の本社」にて研修を受けます。

○採用の職種は、技術・開発部門～管理部門から工場製造部門まで多岐にわたります。

## キャリア形成

○新入社員は研修後 現場実習を行い、当社の製品とモノづくりを理解してもらいます。その後正式配属が決まります。

○当社及び住友電装グループの教育プログラムによる各種研修やキャリアアップ制度に基づき日頃の業務に加え試験や発表会で評価がされます。

実力次第で昇進や海外勤務等の道が開かれます。

## 職場環境等

○女性は全体の40%強を占めており大変働きやすい環境にあります。

○各拠点では駐車場を完備しています。

○本社には社員食堂がありメニューも豊富です。

○野球やバレーによる地域との親睦行事があります。

## 企業情報

会社名 SWS東日本株式会社

所在地 〒021-0822 一関市東台50番地30

TEL 0191-21-2185 FAX 0191-21-1723

<http://www.sws-e.co.jp>

代表者 代表取締役執行役員社長 永田 信和

資本金 3億4千万円

創立(設立) 1990年4月27日

従業員数 1,551名(2017年3月末)

(男性896名、女性655名、内一関532名)

事業所 県内6、山形県、栃木県 全8拠点



## 地図

