



三光化成株式会社

— 関市赤荻字鬼吉 13-2

代表者メッセージ



常務取締役
佐々木 清輝

トヨタ車アクアの部品をはじめ、様々な業界で最先端、高精度で難易度の高いプラスチック製品をオーダーメイドで提供しています。「信義信頼」をモットーにお客様のニーズに応えます。生産拠点は東北を中心に西日本まで、海外も中国やメキシコに展開。キャリアの可能性が広がるほか、**自由活発、風通しがいい**のが特長。若い人にチャンスを与える会社です！

先輩から一言

平成 26 年入社、メインの成形作業という大事な担当をしています。最初は“安定した企業”というところに引かれて入社しましたが、雰囲気もよく、できなかったことができるようになり、仕事がどんどん楽しくなっています。25kg の材料袋も今では担げますし。高校の時と違い**先輩にもすぐ聞ける**ようになりコミュニケーション能力も UP しました。

千葉 聖輝

【水沢工業高等学校出身】



こんな仕事をしています



精密なギア部品

金型の中に、溶かした熱い樹脂を流し込み、冷却して、**精密なプラスチック**部品を作っています。1/100 ミリメートルの精度が求められています。皆さんの身の回りにはたくさんのプラスチック部品が使われていますヨ！

こんな職場です

創立 50 年の歴史ある企業です。職場は明るく、若手が活躍するフレッシュな環境です。

最先端技術を追求し、技術者、技能者を養成しています。

新分野への展開も積極的で、医療機器開発・製造展 (MEDIX) に出展しています。



50 周年記念式典 [函館]



医療機器開発・製造展 (MEDIX)
[東京ビックサイト]

業務内容

三光化成グループは精密機器・自動車・衛生機器・電子機器・その他メーカー各社へオーダーメイドのプラスチック製品を提供するプラスチックメーカーです。

【一貫生産システム】

製品設計・解析～金型設計・製作～製品製造・評価～加工・組立～検査・出荷までの一貫した生産システム

【開発力・技術力】

長年培ってきた射出成形技術、金型技術とCAE解析技術、設計技術による高品質の製品提供

【製造力・現場力】

最新鋭の成形機、自動化機器と工場設備、そしてフレキシブルに稼働できる生産体制

【グローバル化】

国内10拠点、海外3拠点における事業展開

主要取引先：トヨタグループ、TOTOグループ、キヤノングループ、アルプスグループ



採用状況

- 定期的に高卒、大卒者を採用しています。また、能力の高い方は随時途中で採用し正社員登用の道も開かれています。
- 採用職種は、製造技術成形、製造管理検査、営業職、技術職、生産管理職など全域に募集しております。

キャリア形成

- 入社時、全体集合研修を実施します。
- 配属時、専門研修を実施します。
- 定期的フォロー研修を実施します。
- 国家技能検定にてスキルアップを図ります。
- 社内外研修にてスキルアップを図ります。
- 能力や適性を見極め、現場リーダーや班長、職制に登用されます。

職場環境等

- 女性社員が3割を占めており、育児休暇も確実に取得できます。
- 社内組織(交友会)にて各種行事など企画しコミュニケーションの向上を図っています。
- 社内広報誌が定期的に発行されています。
- 環境安全衛生委員会が設置されており常に快適職場を目指しています。

企業情報

会社名 三光化成株式会社 一関工場・一関第二工場・金型工場

所在地 〒021-0041 一関市赤荻字鬼吉13-2 ※本社：東京

TEL 0191-25-2311

FAX 0191-25-4425

<http://www.sanko-kasei.co.jp/index.html>

代表者 代表取締役社長 細川 貴志

資本金 9,700万円

設立 1965年7月

従業員数 650名(国内工場)



地図

