



# 大森クローム工業株式会社

北上市北工業団地 76-22

## 代表者メッセージ



代表取締役社長  
宮川 容子

「硬質クロムめっき」を軸に技術サービスをすることが私たちの仕事です。お客様に先進技術を短納期・ローコストで実現し続ける事が大切です。

同時に、生活環境に対する意識も必要です。未来の子どもたちの環境を保護し、高品質で安心できるサービスの充実を図るため、私たちは一緒に

**会社の未来を考えられる人**

を求めています。

## 先輩から一言

これまで学んだことを地元で生かせればと、工場見学し印象に残った当社に入社しました。入ってみると研磨技術やめっきでの電気量の感覚など想定以上に技術が求められる職場でした。

製品ごとに最適なプロセスにするため苦勞していますが、やる気があれば責任を与えられ

**仕事を任せてもらえる**会社です。会社の中心として貢献できるように力を付けていきたいです。

梅村 駿輔

【専修大学北上高等学校出身】



## こんな仕事をしています



大型加工機械を設備し短納期を実現



高い技術力が必要な研磨工程

硬質クロムめっきを国内で行っている大手企業は限られています。

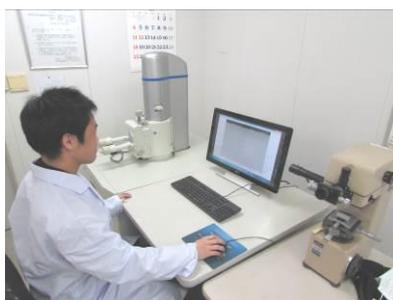
北上に立地する東北工場は、**東日本最大の設備**を保有し、日本全国から多種多様な仕事を受注しています。

## こんな職場です

工場見学やインターンシップを受け入れており、地域の人材を採用し、人財に育成することで勝負しています。

技術開発室を立上げ技術力の更なる向上を図っています。

忘年会などの行事もあり、楽しみながら仕事をしています。



高度な検査設備を導入した技術開発室



真剣な表情で打合せ

## 業務内容

### 【表面処理事業】

東北工場には国内最大級の工業用クロムめっき槽があり、FRP・プレス金型を主とした大型金型から複雑な精密金型まで多種多様な金型及び一般部品への処理をしています。

2007年には機械加工部門を設立し、材料から最終処理の仕上げまで一貫した加工が可能となりました。

### 〔主要製品〕

- ・ 硬質クロムめっき加工、円筒研磨・研削、鏡面仕上げ加工、ロール製作・機械加工

### 【主要取引先】

宮腰精機株式会社、株式会社IHI、関東商事株式会社、三菱製紙エンジニアリング株式会社

## 採用状況

- 定期的に高卒、高専卒、大卒若干名を採用しています。

## キャリア形成

- 新入社員研修、職能別研修など各種研修制度があります。
- チャレンジキャリアシートで目標設定、評価、フィードバックをしています。個人目標を上司と共有し、頑張ることを明確にしています。

## 職場環境等

- 各種保険制度
- 年間休日 115 日
- 忘年会等各種行事

## 企業情報

会社名 大森クローム工業株式会社

所在地 〒024-0002 北上市北工業団地 76-22

TEL 0197-66-6711

FAX 0197-66-6718

<http://www.ohmori-cr.co.jp/>

代表者 代表取締役社長 宮川 容子

資本金 3,000 万円

設立 1951 年 3 月

従業員数 81 名（男性 68 名、女性 13 名）



### 地図

