

野村産業株式会社 岩手工場

奥州市前沢字本杉 128

代表者メッセージ



取締役 岩手工場長
平野 正光

ものづくりの基本は**技術力のUP**をスローガンに、高い技術力で難易度の高い製品の製造を行っています。東北の企業には少ない先端の機械を有し、大学等との共同研究を行うなど、常に新しいものに取り組んでいます。「ものを作りたい」、「いろいろな機械に触ってみたい」という人、大歓迎です。

先輩から一言

ものづくりがやりたい、地元就職をしたいという思いがあり、この会社に決めました。

はじめは立ち仕事に慣れず大変でしたが、話しやすい雰囲気職場で、先輩たちが丁寧に仕事を教えてくれるので、今はいろいろな仕事を経験し、勉強しているところです。

自分に合った仕事なので、楽しく働いています。

阿部 勇氣

【前沢高等学校出身】



こんな仕事をしています



世界最速パンチ加工&レーザー発振機



高い技術力で特殊な部品を製造

匠の技、熟練の技術と世界一流のマシンとの融合により、

高品質な部品加工

を得意としています。

難易度の高い溶接では、ILC関連部品の加工、他機関・大学等との共同研究にも参加しています。

こんな職場です

お花見会や忘年会があり、社内の交流を深めています。

親睦会（役職を持たない人の交流会）では、焼肉ガーデンなどを行っています。



先輩社員の熱心な指導



みんなで楽しく忘年会！

業務内容

【精密板金加工】

- レーザー加工、パンチ・レーザー複合加工、プレス加工、曲げ加工、各種溶接。
特に、難しい製品を得意としています。
- NC化・デジタル化を追究し量産品にも対応。
- 熟練技術で試作・少量多品種生産にも対応。

〔主要製品〕

- ・印刷機の筐体および部品の製造・組立、
金型の設計製作、電機機器・情報通信機器・事務機器等の筐体および部品の製作、
科学機器の製作 等



採用状況

- 定期的に高卒を採用しています。工業高校、普通高校は問いません。やる気さえあれば大丈夫です。
- 中途採用も行っています。

キャリア形成

- 入社してからは、いろいろな業務を担当し、適性と本人の希望を聞きながら、担当業務を決めていきます。
- 経験年数により、国家資格の取得を勧めています。特に溶接工は、必ず取るようにしています。

職場環境等

- 前沢駅より徒歩20分。
- 駐車場も完備しています。
- 勤務時間は、8時～17時です。(交替制なし)

企業情報

会社名 野村産業株式会社 岩手工場
所在地 〒029-4204 奥州市前沢字本杉 128
TEL 0197-56-3107
FAX 0197-56-2619
<http://www.nomura-sangyo.co.jp>
代表者 平野 正光
資本金 2,000万円
設立 1936年3月
従業員数 57名(男性43名、女性14名)
事業所 本社・府中工場、岩手工場



地図

