

# 株式会社ナガシマ製作所 東北花泉工場

一関市花泉町油島字南沢 97-162

## 代表者メッセージ



代表取締役社長  
長島 章浩

昭和39年9月に操業を開始しましたが、様々な変革を乗り越えて、現在も小さいながら操業を続けられています。

弊社の経営理念5項目を大事にしています。

- 1、 我々は、お客様の要求と信頼に応え誠意をこめて優秀な製品を作り広く社会に貢献すること。
  - 2、 技術の追求と迅速な行動をし、より良い製品をお客様に提供すること。
  - 3、 経営者と社員は、一丸となり企業の業績向上を目指すこと。
  - 4、 社員は、常に誇りと情熱をもって家庭の幸福を追求すること。
  - 5、 我々は、常日頃から今日は昨日より明日は今よりもまさる気持ちで行動すること。
- 5項目をスタッフ一同で考え、学び、思いやりを大事にしたいと思います。

## 先輩から一言

板金製造の曲げ加工を主に担当しています。  
先輩に指導やフォローをいただいて、知識・経験を増やし最近任される仕事が増えてきました。1枚の金属板がカタチになっていくのは作業をしていて楽しいです。また、生産スケジュールがコントロールされ、仕事量が安定しており、自分の時間も持つことができON・OFFのメリハリがつけられます。

畠山 雅

【千厩高等学校出身】



## こんな仕事をしています



作業風景



自社製品 FMC-27-VA

券売機製造・鉄道部品・通信機器・半導体部品・医療部品の内部部品を生産しており、開発から・試作VA・VE提案・量産と一貫生産で幅広いお客様のニーズにお応えしております。

## こんな職場です

令和5年5月に東北花泉工場の隣接地に自社製品の組立工場を新設します。スタッフ同士が情報・意見交換をし、品質・スキル・作業効率の向上を目指しております。本社との合同忘年会を実施しコミュニケーションを図っております。



ミーティング風景



組立工場完成イメージ

## 業務内容

・本社は神奈川県川崎市にあり生産拠点は岩手県一関市花泉町にあります。提携企業は福岡県と韓国にあり、グローバルに活動しております。

・自社製品の券売機製造を行っており、2019年に『川崎ものづくりブランド』に認定されました。

・板金加工・樹脂成型の取引先は全国各地にあり、大手メーカー様はじめ、各企業様が当社の技術をご評価いただいております。

### 【開発部門】

券売機等デザインから量産まで手掛けさせていただきます。

### 【板金部門】

指乗りサイズの超精密板金加工から大型の製缶部品まで幅広い加工を手掛けさせていただきます。材質も幅広くご対応いたします。

### 【組立部門】

開発・板金部門からの一環生産はもちろん、組立業務だけのご対応もさせていただきます。

### 【樹脂成型部門(川崎本社)】

真空・射出成型の量産加工だけでなく、金型製作も行っております。

## 採用状況

・令和4年度に新卒スタッフを採用しております。

・令和5年新工場新設により、キャリア採用も随時行っておりますのでお気軽にお問い合わせください。

## キャリア形成

・社内新入社員研修(座学・実地)を実施しております。

・社外新入社員研修を実施しており、作業だけでなく人格形成にも力を入れております。

・適性・技術によりジョブローテーションを行い、東北花泉工場に必要不可欠な人財に育成いたします。

## 職場環境等

・令和5年より冷暖房完備で働きやすい環境になります。

・年間休日114日で土・日は完全週休2日とし大型連休に一齐有給取得日を1日設けております。

## 企業情報

所在地 〒029-3207 岩手県一関市花泉町油島字南沢 97-162

TEL 0191-36-1810

FAX 0191-36-1811

<http://www.nagashima-ss.co.jp/company/>

代表者 長島 章浩

資本金 2,000万円

設立 2006年

従業員 19名(男性14名、女性5名)

