

キオクシア岩手株式会社

(旧:東芝メモリ岩手株式会社)

岩手県北上市北工業団地 6-6

代表者メッセージ



代表取締役社長
米倉 明道

岩手の豊かな自然環境の中で生活しながら、
最先端の技術で世界と戦う。
そんなワークライフバランスを実現する職場を
目指しています。皆さんも私達の仲間になって、
**世界 No.1を目指すモノづくり
の挑戦**を共に始めませんか？

先輩から一言

装置のメンテナンスや計測に必要な機器の管理をする仕事をしています。高校時代を過ごした北上で、めったに経験することのできない工場の立ち上げに携わることができ、とてもやりがいを感じています。
上司や先輩方とフランクに話せるような雰囲気があり、コミュニケーションがとりやすい**とても明るい職場**です。

富山 弘規

製造部 製造課

【黒沢尻工業高等学校出身】



こんな仕事をしています



最先端の自動化製造ライン



稼働状況を随時確認！

高性能・高品質の3次元フラッシュメモリ「BiCS FLASH™」を製造するため、最先端の自動化された製造装置の設定、材料補給、異常監視、製品検査、さらに**品質向上に向けた分析や改善も行います。**

こんな職場です

技術職に限らず、技能職の研修も充実しているため、工業系以外の学科からも多数の1期生が入社しました。

マザー工場（四日市）の先輩方と一緒に、**世界 No.1を目指し、日本のモノづくり発展に貢献していきます！**



導入研修でしっかり学ぼう



世界 No.1を目指して
1つ1つの業務を大切に！

業務内容

主力製品である3次元フラッシュメモリ「BiCS FLASH™」生産に関わる各種業務を行います。

■技能職

【OP(オペレータ)】

- ・製品製造ラインの異常監視/対応/改善
- ・薬液補充など、使用部材供給
- ・製品の仕上がり検査

【LE(ラインエンジニア)】

- ・製品の異常管理
- ・製品の品質改善
- ・新規装置の立ち上げ、条件出し

【MK(マシンキーパー)】

- ・装置のメンテナンス、パーツ交換
- ・製造装置の修理、トラブル対応、メーカーとの折衝
- ・技術系と連携し装置改善、改造対応

■技術職

新製品の試作～量産立上げや品質・歩留の改善、先端プロセス設備の導入・立上げや量産技術の開発、量産時における製品の品質向上やラインの安定化、各種システムの構築や運用管理 等

■事務職(スタッフ)

経理、総務、人事、調達 等

採用状況

○新規工場立ち上げのため、2019年度は200名超の高校生を採用しました。今後も継続的に定期採用を行っていく予定です。

○技能職・事務職については、工業系以外の学科からも幅広く採用しています。

キャリア形成

○新入社員導入研修、職能別研修(技術基礎教育、技術専門教育、製造部門研修)、OJT等を通じスキルアップを図ります。

○性別や年齢を問わず能力に応じた管理職登用制度があり、結婚や子育てといったライフイベントにも柔軟に対応しています。

職場環境等

○技能職: 交替勤務(4勤2休)、年間休日162日

○技術職・事務職: 普通勤務(フレックスタイム制度有り)、週休2日制、年間休日126日

○借り上げ社宅有り(個人負担20~30%)

○社員食堂・売店有り

企業情報

会社名 キオクシア岩手株式会社
所在地 〒024-8555
岩手県北上市北工業団地6番6号
代表者 代表取締役社長 米倉明道
設立 2017年12月25日
TEL: 0197-68-8203 FAX: 0197-68-8265
<https://www.kioxia-iwate.co.jp>

