

銀河フーズ株式会社

花巻市南川原町 191 番地

代表者メッセージ



代表取締役社長
金澤 俊司

恵みの大地いわて花巻市。この地に平成 14 年 5 月に誕生しました。食品会社の基本である「**食の信頼**」を企業のベースに、「おいしさと品質」にこだわり、そして安全で安心、高品質な商品づくりに取り組んでおります。お客様の味覚・嗜好性が多様化し変化していく時代の中で、私たちは常に先を見て進歩し、そのニーズに応えていける、そのような会社であり続けたいと考えております。

先輩から一言

2018 年に入社しました。現在は総務室という部署で高校時代に培った商業科目の知識を活かし、やりがいのある仕事をしています。

全従業員が少しでも快適で働きやすい環境を作っていけるよう日々の業務に励んでいます。

お客様と接する機会も多いため、また当社に來たいと思っていただけるような接客を常に心がけ、さらに明るい職場をつくっていきたくと思っています。

藤原 安澄

【花北青雲高等学校出身】



こんな仕事をしています【製造から販売までのメーカーです】



営業用及び物流車輛



弊社こだわりの代表商品

弊社は「ハム・ソーセージ」の製造部門、本社スタッフ部門と営業部門の**大きく 3 部門**があります。製造は花巻市の本社工場で生産業務を行います。営業は、北は青森県から南は新潟・関東圏まで、主にスーパー量販店向けに提案商談をするのがメインの業務内容です。

こんな職場です【製造部門のご紹介】

製造部門は「原料処理」「充填」「熱処理」「包装」「品質検査」「箱詰め」などの重要な各製造ラインの協力体制で商品の生産を行っています。機械化も進んでいる工場ですが、やはり、人と人とのコミュニケーションが何より重要です。



ウインナー充填工程



包装・検品工程

業務内容

【製造部門(岩手県花巻市:本社工場)】

●弊社工場は2003年に「HACCP」の認定を受け、2014年には国際規格トップクラスの食品安全マネジメントシステム「FSSC22000」の認証を取得し、何よりも「安全・安心で高品質であることを最優先」とした商品作りをしています。

●原料肉から完成商品までを一貫して製造している「ハム・ソーセージ」の工場です。

「原料処理～完成品の箱詰め工程まで」さまざまなライン工程が一連の流れを作り日々の生産を行います。

●各ラインの業務担当者は、それぞれの工程・業務内容をリーダーや先輩からの指導のもと業務にあたります。

●弊社の商品特徴は、「原料や製法」にこだわり、「差別化した存在価値のある」ことを常に基本スタンスとしていることです。

●「減塩&糖質ゼロシリーズ商品」が、2015年9月に、国立循環器病研究センターが取り組む「かるしお認定制度」で、ハム・ソーセージ業界で初の「かるしお認定」を取得しましたが、こだわりの代表的商品になります。

【営業部門(エリア東北～関東圏に10場所)】

●自社商品を主に量販店や卸売企業様へ「提案商談」することが主業務となります。

※商品の配送は一部以外いたしません。得意先へ商品が導入される時が何よりの喜びです。

採用状況(4月1日入社年度)

●毎年新卒社員を定期的に採用しています。

・2019年度:高卒2名(予定)

・2018年度:大卒2名・高卒3名

・2017年度:専学卒1名・高卒4名

・2016年度:大卒1名・専学卒1名・高卒3名

・2015年度:大卒3名・高卒1名

キャリア形成

【製造部門】品質監査グループと技術開発室を含め現在14部門があります。その中で各部門の仕事を経験し、計画的な育成計画により力量をアップさせ、役割を含めステップアップしていきます。

【営業部門】上位職や先輩から営業の基本を学びながら、レベルにあった得意先を担当し、力量を身に付けスキルアップしていきます。

職場環境等

【本社工場(製造部門)】転勤無し

●本社スタッフを含め150名ほどの従業員です。(男女比約4:6)

●社員食堂あり ●育児・介護休暇制度あり

【営業部門】転勤あり

●得意先様への「提案商談」が主業務

企業情報

会社名: 銀河フーズ株式会社

本社工場所在地: 岩手県花巻市南川原町191番地

TEL: 0198-24-4341

FAX: 0198-24-4345

<http://www.gingafoods.co.jp/>

代表者: 代表取締役社長 金澤俊司

資本金: 9,700万円

従業員数: 191名(2019.1月現在)

事業内容: 食肉加工品(ハム・ソーセージ)の製造・販売



所在地: JR花巻駅から徒歩約15分

