



株式会社 アロン社

一関市東台 14-46

代表者メッセージ

代表取締役
山田 太進

ALONE の語源は **ALL=ONE**。他の力を借りずに独力で開発に取り組みながら、常に技術の先端を担うことを目標に日々、世界オンリーワンのモノづくりを進めております。フォトエッチング技術+拡散接合技術の組み合わせにより、3D 構造の超精密製品加工の一貫量産化を日本で唯一実現しており、従来の切削加工や機械加工などの工法では物理的に不可能であった製品群を携え、世界中のエンジニアの夢の実現に貢献しています。また、日本の基幹産業であるジャパンプランドのロボット産業に対しては、最重要部品の1つである「ロータリーエンコーダディスク」のナンバーワン・ベンダーとして成長を支えています。

先輩から一言

当社の持つエッチング技術と拡散接合技術によって、はじめて可能となる**積層3D製品**があります。幅広い分野のものづくりを支える縁の下の力持ちとして、独自性のある製品を供給できていることに日々誇りを感じながら仕事をしています。

佐々木昭俊（2000年入社/技術リーダー）

こんな仕事をしています



ガラスロータリー
エンコーダディスク



3D製品サンプル

**フォトエッチング技術
+ 拡散接合技術**の組み合わせにより、3D 構造の超精密製品加工で技術者の夢を実現しています。

また、社内でモノづくりに使用している生産設備は、80%以上を内製化。独自ノウハウを多数盛り込み、他社・他国との差別化を図ると共に、品質・納期・コストの3要素に対して社内で完結できる万全の体制を構築しています。

こんな職場です

新入社員に先輩をマンツーマンで付ける「パディ」制度で、若手社員をしっかりとサポートする体制になっています。

また、「森は海の恋人」植樹祭への参画や、地元一関市の夏祭りへの花火協賛など、地域貢献活動にも取り組んでいます。



一関夏まつり花火大会



「森は海の恋人」植樹祭親睦会での参加

「森は海の恋人」植樹祭

業務内容

一関市東台と一関市花泉町油島の2拠点の工場を展開し、岩手の地から全国へ製品を供給しています。

取引先のほとんどが大手メーカーで、当社のオンリーワン技術の製品を高く評価いただいております。この独自技術により、2008年「元気なモノ作り中小企業300社」に選出されました。

【フォトエッチング加工による超精密部品加工】

独自設備によるフォトエッチング加工を用いた製品には様々なニッチトップ製品がありますが、代表的な製品としては、サーボモーターの回転制御装置「ロータリーエンコーダーモーター用ガラススリット版」があります。

製造に当たっては、ガラス上の金属薄膜全体に最小線幅 $2\mu\text{m}$ の超微細なパターンニングをくまなく施す高難度の加工を行っており、産業ロボットに使用されるサーボモーターには欠かせない重要部品となっています。

【フォトエッチング加工+拡散接合技術】

金属間に介在物を一切用いず、金属そのものの原子同士を互に行き来させることだけで一体化させる「拡散接合」。

従来はフォトエッチング製品などの微細製品には応用が難しいとされてきた技法ですが、当社の独自により、フォトエッチング技術と拡散接合技術を組み合わせ、積層3D構造の超精密製品加工の一貫量産化を、日本で唯一実現させました。

採用状況

○定期的に高卒、大卒、専門卒等併せて毎年3名程度採用しています。工業高校、普通高校は問いません。

○資格等は特に必要ありませんが、通勤のため普通免許の取得が必要です。

○採用職種は製造及び製品検査担当。

キャリア形成

○資格取得に係る費用の補助制度を設け、資格取得を推進しています。

○新入社員に先輩をマンツーマンで付ける「バディ」制度により、若手社員の育成を実施しています。

○「個人目標制度」の導入により、「自ら考え、行動すること」を評価しています。

職場環境等

○各社員が部署異動や会社への要望を記入できる「自己申告書」「社長直通の目安箱」などを制度化して、これらを基に、キメの細かい個人面談を実施しています。

○「定時内業務完結」「有給休暇の取得促進」といった企業文化が醸成されています。

企業情報

会社名 株式会社 アロン社

所在地 〒021-0822 一関市東台 14-46 (一関工場)

TEL 0191-23-0331

FAX 0191-23-0254

<http://www.alone.co.jp/>

代表者 代表取締役 山田 太進

資本金 140,000,000円

設立 1958年4月

従業員数 110名



【一関工場外観】

