

日本端子株式会社 花泉工場

一関市花泉町涌津 38-208

代表者メッセージ



執行役員工場長
杉山 文忠

当社は、創業以来 60 年以上にわたり端子・コネクタの製造を続け、自動車用電子部品をはじめエレクトロニクス業界の発展に寄与してきました。花泉工場では 2017 年、樹脂成形工場およびクリーンファクトリーの増改築工事を実施。私たちと一緒に「**コネクタのものづくり**」を通じて、活力あふれる社会の実現を目指しましょう。

先輩から一言

花泉工場製造一課で、連鎖端子のオペレーター及び設備保全活動を実施しています。仕事でわからないことは多々ありますが、**先輩方が丁寧に教えてくれる**ので大丈夫です。

今後、電気自動車、自動運転と自動車に変化する中で、当社の生産する電気をつなぐ「端子・コネクタ」の需要はさらに高まります。当社で働けることに、とてもやりがいを感じています。

小野 弘貴

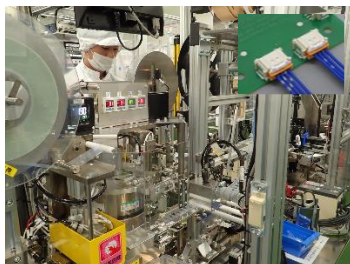
【一関工業高校出身】



こんな仕事をしています



連鎖端子の生産



コネクタの生産

1 台の乗用車にはおよそ 5000 個もの端子やコネクタが使われています。日本の自動車産業の発展とともに歩み続けてきた当社は、あらゆるサイズの自動車向け端子・コネクタに豊富な実績を持ち、**高い信頼**を得ています。

こんな職場です

花泉工場は、「地球環境との調和を目指す」生産施設として設立され、全従業員が緑化運動に努め、緑化優良工場として内閣総理大臣表彰を授与されました。また、当社はスポーツ振興を通じた青少年の育成活動にも力を注いでいます。



近隣の清掃活動（大磯工場）



スポーツ振興にも力を注いでいます

業務内容

- ◆端子・コネクタの製造販売
- ◆端末処理機械・工具の製造販売

○コネクタの一貫生産体制を確立 【花泉工場】

自動高速プレスラインが並び、1日に2,000万個の端子の製造が可能(24時間稼働)。端子やモールド品の製造から組立まで、コネクタ一貫生産体制を確立。工場内をつなぐ無人搬送システム等、省人化を進め量産効率を追求します。



プレス工程



成形工程



コネクタ組立工程

つないで
世界に活力を。
“ACTIVATE”
日本端子株式会社

企業理念



新入社員研修風景

採用状況

【新規高卒者の入社実績 (R3は現時点での内定)】

R1年度 男性6名 女性0名 合計6名
R2年度 男性2名 女性1名 合計3名
R3年度 男性4名 女性3名 合計7名
※工業高校、普通高校は問いません
R4年度は十数名の求人を予定しています

キャリア形成

- 入社後、先輩社員によるOJT教育を実施。各部署に配属後、各部署に必要なスキルに応じて外部講習及び内部講習あり。
- 新入社員フォローアップ研修
- 管理職セミナー
- 会社負担による通信教育制度




新入社員
フォローアップ研修
(軽井沢セミナーハウス)

職場環境等

- 有給休暇の取得実績 10日/年(R2年度)
- 育児休業の取得実績 女性100%(R2年度)
- 健康保険
- 厚生年金
- 社長表彰制度
- 永年勤続表彰
- 退職金制度
- クラブ活動、バス旅行ほか

企業情報

会社名 日本端子株式会社 花泉工場
所在地 〒029-3205 一関市花泉町涌津 38-208
TEL 0191-82-1291
FAX 0191-82-5627

<http://www.nt-web.jp>
代表取締役社長 河野 二郎
資本金 1億円
設立 1960年8月
従業員数 439名(花泉工場167名 男性126名、女性41名)



本社(神奈川県平塚市)



花泉工場(一関市)

【地図】

