

# 東北日東工業株式会社

花巻市二枚橋第4地割3-6

## 代表者メッセージ



代表取締役  
相澤 佳宏

当社は、“電気と情報を明日へつなげる日東工業グループ”の一員として、配・分電盤の製造に携わっています。「**安全・安心な、より高い品質の製品・サービスをお客様に提供する**」を品質方針としており、常にお客様にご満足していただくために社員一人ひとりが高い意識でものづくりに取り組んでいます。今後も人材育成に力を入れ、社会に貢献していきます。

## 先輩から一言

私は組立係に所属し、分電盤の配線作業に従事しています。

入社して4年経ちましたが、毎日学ぶことがあり、充実した日々を過ごしています。

自社の製品は生活に欠かせないものなので、そのような製品に携われることを**誇り**に思っています。

千葉 星羅

【花北青雲高等学校出身】



## こんな仕事をしています



組立作業



分電盤

工場や商業施設、学校などで使用される分電盤や高圧受電設備(キュービクル)を製作しています。個別受注対応で、鍍金、塗装、組立、検査、全てを当社で行い短納期化を実現し、お客様に満足頂ける高品質で安全・安心な**日東工業ブランド**を確立しています。

## こんな職場です

組合によるイベントやボランティア活動、花巻まつりお神輿参加など、社員同士の交流を深めています。

男性が多い職場ではありますが、年々女性雇用も増えており、女性も働きやすい職場です。



ボランティア活動



花巻まつりお神輿

## 業務内容

### 【鋳金】

- ・分電盤などに使用するキャビネットなどの内装部品を製作。
- ・サイズに制限はあるが、特注タイプのキャビネットも製作。

### 【塗装】

- ・鋳金で製作したキャビネット、内装部品等を塗装。
- ・ラインは標準色ラインと特注色ラインがあり、標準色ラインは電着・粉体塗装、特注色ラインは溶剤吹き付け塗装。

### 【組立】

- ・工程は組付、配線、仕上げの3工程。
- ・付随した作業を別工程とし、分業化。
- ・レーザー加工機での三次元多面加工、表面処理後の加工。
- ・分電盤の製作に使用する部品の入出庫と部品の手配・発注点管理。

### 【検査】

- ・承認図面の要求を満たしているか、外観、構造、動作、導通、耐圧、絶縁抵抗試験、締付の確認、実際に使用する電圧をかけて全数を検査。

## 採用状況

- 毎年高卒者を若干名採用しています。
- 新卒者の定着率が高く、若い社員が多い職場です。

## キャリア形成

- 新入社員研修や入社3年目研修など、若い方の研修に力を入れています。
- 通信教育などの自己啓発に対する会社補助もあり、社員のスキルアップを目指しています。

## 職場環境等

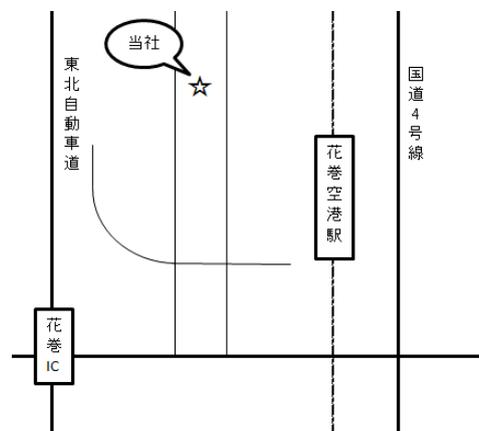
- 毎年フリーバカンス休暇(有給3日間に所定休日を加えた連休)の取得や満40、50歳にリフレッシュ休暇(有給10日間に所定休日を加えた連休)の取得ができます。
- 誕生日祝い品等の支給や、昼食のお弁当は会社補助もあります。

## 企業情報

会社名 東北日東工業株式会社  
所在地 〒025-0312 花巻市二枚橋第4地割3-6  
TEL 0198-26-3111  
FAX 0198-26-3007  
<http://www.nito.co.jp>  
代表者 相澤 佳宏  
資本金 5,000万円  
設立 平成18年10月  
従業員数 117名(男性98名、女性19名)



### 地図



親会社 日東工業株式会社  
資本金 65億78百万円  
従業員数 連結4,062名、単体1,960名  
上場市場 東証一部・名証一部